

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG  
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,  
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : [doluongcantho@gmail.com](mailto:doluongcantho@gmail.com)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N<sup>o</sup>): 0121 /CAD/2025

Tên đối tượng:

CÂN ĐĨA CHỈ THỊ HIỆN SỐ

Object:

Kiểu: VIBRATPS30

Số /Mã nhận dạng : TPS24032263

Type:

Serial No /ID :

Nơi sản xuất: TPS

Năm: Không rõ

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

- Cấp chính xác: III

Specifications:

Accuracy:

- Mức cân lớn nhất: 30 kg

- Mức cân nhỏ nhất: 100g

Maximum range:

Minimum range:

- Giá trị độ chia kiểm: 5 g

Error of indication:

Nơi sử dụng:

237 Nam Hòa, tổ 4, khu phố 1, phường Phước Long A,  
Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Place:

Người/Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN XD TM & TK PHƯƠNG ANH

User:

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 15: 2009 Cân đĩa - Quy trình kiểm định

Method of verification:

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 09758

Verification stamp N<sup>o</sup>:

Thời hạn đến: (\*)

31-3-2026

Valid until:

Tp. Cần Thơ, ngày 12 tháng 3 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Trần Minh Minh

GIÁM ĐỐC

Director



Nguyễn Tiến Lâm

(\*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG  
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,  
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N<sup>o</sup>): 0035 /CKT/2025

Tên đối tượng:

CÂN KỸ THUẬT

Object:

Kiểu:

EQ - 1200

Type:

Số:

2025088

Serial No:

Nơi sản xuất:

Korea

Manufacturer:

Năm:

Không rõ

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

Specifications:

- Mức cân lớn nhất: 1200 g

Maximum range:

- Giá trị độ chia: 0,01g

Division:

- Cấp chính xác: II

Accuracy:

- Giá trị độ chia kiểm: 0,1g

Error of indication:

Nơi sử dụng:

Place:

237 Nam Hòa, tổ 4, khu phố 1, phường Phước Long A,

Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Người/Đơn vị sử dụng:

User:

CÔNG TY CỔ PHẦN XD TM & TK PHƯƠNG ANH

Phương pháp thực hiện:

Method of verification:

ĐLVN 16: 2021 Cân phân tích và cân kỹ thuật -

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Conclusion:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Số tem kiểm định:

Verification stamp N<sup>o</sup>:

65A 09757

Thời hạn đến: (\*)

Valid until:

31-3-2026

Tp. Cần Thơ, ngày 12 tháng 3 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

GIÁM ĐỐC

Director

PHỤ GIÁM ĐỐC

(\*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG  
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

ĐL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình,  
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N<sup>o</sup>): 0018 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN

Object:

Kiểu:

WEW - 1000B

Type:

Số:

1005171

Serial No:

Nơi sản xuất:

China

Manufacturer:

Năm:

2010

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo :

(0 ÷ 1000) kN

Measuring range :

Giá trị độ chia:

0,01 kN

Division :

Nơi sử dụng:

Place:

121 đường Trần Thị Diệu, phường Phước Long B, Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN XD TM & TK PHƯƠNG ANH

User:

237 Nam Hòa, tổ 4, khu phố 1, phường Phước Long A,  
Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định:

65A 09755

Verification stamp N<sup>o</sup>:

Thời hạn đến: (\*)

31-3-2026

Valid until:

Tp. Cần Thơ, ngày 10 tháng 3 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC



(\*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)



# KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

Số (№): 0018 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định: Kiểm định định kỳ  
Mode of Verification: Subsequent verification

- Phương kiểm định: Nén  
Direction of verification: Compression

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,00	/
200,00	199,44	0,28
400,00	399,89	0,03
600,00	597,80	0,37
800,00	796,63	0,42
1000,00	995,40	0,46

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG  
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiệt, khu vực 1, phường An Bình,  
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665  
Email : doluongcantho@gmail.com

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N<sup>o</sup>): 0019 /MKN/2025

Tên đối tượng:

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN

Object:

Kiểu: TYA - 2000

Số: 143

Type:

Serial No:

Nơi sản xuất: China

Năm: 2016

Manufacturer:

Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường:

+ Cấp chính xác: 1

Specifications:

Accuracy:

+ Thang đo (Measuring range): 2000 kN

Giá trị độ chia (Division): 0,01 kN (0 ÷ 999) kN

Giá trị độ chia (Division): 0,1 kN (1000 ÷ 2000) kN

Nơi sử dụng:

Place: 121 đường Trần Thị Diệu, phường Phước Long B, Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Đơn vị sử dụng:

CÔNG TY CỔ PHẦN XD TM & TK PHƯƠNG ANH

User: 237 Nam Hòa, tổ 4, khu phố 1, phường Phước Long A,  
Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện:

ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -

Method of verification:

Quy trình kiểm định

Kết luận:

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường

Conclusion:

Số tem kiểm định: 65A 09755

Verification stamp N<sup>o</sup>:

Thời hạn đến: (\*) 31-3-2026

Valid until:

Tp. Cần Thơ, ngày 10 tháng 3 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

GIÁM ĐỐC

PHÓ GIÁM ĐỐC



K.S. Nguyễn Tiên Lâm

(\*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)



# KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

Số (N<sup>o</sup>) 0019 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định:

Mode of Verification:

Kiểm định định kỳ

Subsequent verification

- Phương kiểm định:

Direction of verification:

Nén

Compression

**Phạm vi đo: 2000 kN**

Measuring range:

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,00	0,00	/
400,00	400,72	-0,18
800,00	799,53	0,06
1200,0	1197,24	0,23
1600,0	1597,29	0,17
2000,0	1995,33	0,23

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH VÀ ĐO LƯỜNG  
CHẤT LƯỢNG CẦN THƠ

Can Tho Verification and Metrology Quality JSC:

DL CẦN THƠ

Số 13/68 Trần Vĩnh Kiết, khu vực 1, phường An Bình,  
quận Ninh Kiều, Tp. Cần Thơ - ĐT : 0775.992665 - 0909.992665

Email : [doluongcantho@gmail.com](mailto:doluongcantho@gmail.com)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

SOCIALIST REPUBLIC OF VIET NAM

Independence - Freedom - Happiness

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH

CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số (N<sup>o</sup>): 0017 /MKN/2025

Tên đối tượng: **MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN**  
Object:

Kiểu: **WDW - 100** Số: **1707007**  
Type: Serial No:

Nơi sản xuất: **China** Năm: **2017**  
Manufacturer: Year:

Đặc trưng kỹ thuật đo lường: + Cấp chính xác: **1**  
Specifications: Accuracy:

+ Thang đo : **(0 ÷ 100) kN** Giá trị độ chia: **0,005 kN**  
Measuring range : Division:

Nơi sử dụng:  
Place: **121 đường Trần Thị Diệu, phường Phước Long B, Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh**

Đơn vị sử dụng: **CÔNG TY CỔ PHẦN XD TM & TK PHƯƠNG ANH**  
User: **237 Nam Hòa, tổ 4, khu phố 1, phường Phước Long A,  
Tp. Thủ Đức, Tp. Hồ Chí Minh**

Phương pháp thực hiện: **ĐLVN 336: 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén -  
Quy trình kiểm định**  
Method of verification:

Kết luận: **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường**  
Conclusion:

Số tem kiểm định: **65A 09754**  
Verification stamp N<sup>o</sup>:

Thời hạn đến: (\*) **31-3-2026**  
Valid until:

Tp. Cần Thơ, ngày 10 tháng 3 năm 2025

Date of issue

Kiểm định viên

Verifier by

Nguyễn Văn Luân

GIÁM ĐỐC

Director



Nguyễn Kiên Lâm

(\*) Với điều kiện tôn trọng các quy định về sử dụng và bảo quản

(With respectfulness of rules of use and maintenance)



# KẾT QUẢ KIỂM ĐỊNH

VERIFICATION RESULTS

Số (No): 0017 /MKN/2025

- Chế độ kiểm định: Kiểm định định kỳ  
Mode of Verification: Subsequent verification

- Phương kiểm định: Nén  
Direction of verification: Compression

Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số tương đối Relative Error
kN	kN	%
0,000	0,000	/
20,000	20,040	-0,20
40,000	39,983	0,04
60,000	59,870	0,22
80,000	79,737	0,33
100,000	99,593	0,41



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-1095

Tên đối tượng : THIẾT BỊ THỬ CƯỜNG ĐỘ BÊ TÔNG BẰNG PHƯƠNG PHÁP BẬT NẤY Object CONCRETE STRENGTH TEST INSTRUMENT WITH REBOUND METHOD

Nơi sản xuất : Matest

Manufacturer

Kiểu : C380 Số hiệu : C380/BD/0352 Mã thiết bị : N/A Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : (10 ÷ 100) R

Specifications \* Giá trị vạch chia/ Division : 2 R

Cơ sở sử dụng : CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH

Customer 237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : Phòng Đo Lường

Place of calibration Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 150 : 2004

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Table with 4 columns: Mã TB/ ID, Miêu tả/ Description, Liên kết chuẩn/ Traceable, Hiệu lực/ Due. Date. Row 1: TB-11, Chuẩn độ cứng/ Hardness standard, Matest, /

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-1095

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 02 / 4 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 02 / 4 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Handwritten signature of Phạm Tấn Liêu

Phạm Tấn Liêu



Handwritten signature of Lê Thị Phương Nhung

Lê Thị Phương Nhung



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1095

<b>Giá trị chuẩn</b> <i>Reference value</i>	<b>Giá trị đọc trung bình</b> <b>trên phương tiện đo/</b> <i>Average reading value</i> <i>on measuring equipments</i>	<b>Sai số/</b> <i>Error</i>	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/</b> <i>Expanded uncertainty</i> <i>(k = 2; P = 95%)</i>
(R)	(R)	(R)	(R)
81	82,0	1,0	2,9

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0800

Tên đối tượng : **THIẾT BỊ THỬ CƯỜNG ĐỘ BÊ TÔNG BẰNG PHƯƠNG PHÁP BẬT NẤY**  
Object **CONCRETE STRENGTH TEST INSTRUMENT WITH REBOUND METHOD**

Nơi sản xuất : Matest  
Manufacturer

Kiểu : N/A Số hiệu : 1Q0068 Mã thiết bị : PA-08  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : (10 ÷ 100) R  
Specifications \* Giá trị vạch chia/ Division : 2 R

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
Customer **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 150 : 2004

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-11	Chuẩn độ cứng/ Hardness standard	Matest	/

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0800

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0800

<b>Giá trị chuẩn/ Reference value</b>	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments</b>	<b>Sai số/ Error</b>	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b>
(R)	(R)	(R)	(R)
81	82,0	1,0	2,9

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

**Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.**  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0801

Tên đối tượng : **THIẾT BỊ THỬ CƯỜNG ĐỘ BÊ TÔNG BẰNG PHƯƠNG PHÁP BẬT NẤY**  
Object **CONCRETE STRENGTH TEST INSTRUMENT WITH REBOUND METHOD**

Nơi sản xuất : Matest

Manufacturer

Kiểu : C380N Số hiệu : C380N/AG/0089 Mã thiết bị : PA-09  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : (10 ÷ 100) R

Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 1 R

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
Customer PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 150 : 2004

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-11	Chuẩn độ cứng/ Hardness standard	Matest	/

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0801

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**

  
**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0801

<b>Giá trị chuẩn/ Reference value</b>	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments</b>	<b>Sai số/ Error</b>	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b>
(R)	(R)	(R)	(R)
81	82,0	1,0	2,9

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0803

Tên đối tượng :

**CÂN KỸ THUẬT/  
 TECHNICAL BALANCE**

Object

Nơi sản xuất : WANT

Manufacturer

Kiểu : WT100001KFJ

Số hiệu : 190116036

Mã thiết bị : PA-134

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 10 kg

Specifications

\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 5 g

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,1 g

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
 PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-07	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	12/2025
TB-91	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0803

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director



Lê Thị Phương Nhung



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

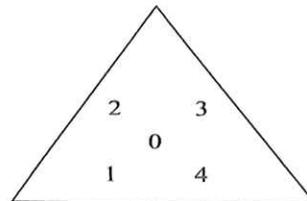
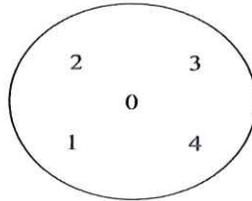
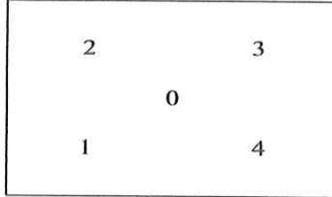
Số/No : ST-0803

## 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 7000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,10 (g)

## 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 5000 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0,0
1	-0,2
2	-0,1
3	-0,1
4	-0,1

## 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	50	50,0	0,0	0,2
2	200	200,0	0,0	0,2
3	500	500,0	0,0	0,2
4	1000	1000,0	0,0	0,2
5	2000	1999,9	0,1	0,2
6	5000	4999,9	0,1	0,2
7	7000	6999,8	0,2	0,3
8	10000	9999,8	0,2	0,3

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0804

Tên đối tượng :  
Object

**CÂN KỸ THUẬT/  
TECHNICAL BALANCE**

Nơi sản xuất : TPS  
Manufacturer

Kiểu : VIBRA TPS 30  
Type

Số hiệu : 141002005  
Serial No.

Mã thiết bị : PA-137  
ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 30 kg  
\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 50 g  
\* Giá trị vạch chia/ Division : 1 g

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-07	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	12/2025
TB-91	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	01/2026
TB-09	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	08/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Có/ Yes

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0804

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

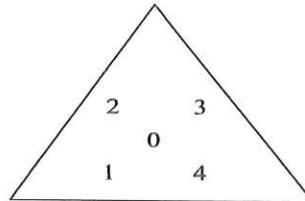
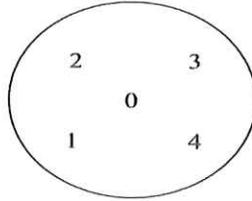
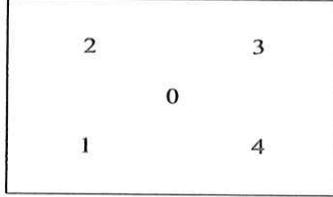
Số/No : ST-0804

## 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 20000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,8 (g)

## 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 10000 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0
1	1
2	-1
3	0
4	-1

## 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBB mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	100	100	0	2
2	500	500	0	2
3	2000	2000	0	2
4	5000	5000	0	2
5	7000	6999	1	2
6	10000	9998	2	2
7	20000	19998	2	2
8	30000	29998	2	3

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0806

Tên đối tượng :  
 Object

**CÂN KỸ THUẬT/**  
**TECHNICAL BALANCE**

Nơi sản xuất : TPS  
 Manufacturer

Kiểu : VIBRA TPS 30  
 Type

Số hiệu : 5716122233  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-138  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 30 kg  
 \* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 50 g  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 1 g

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-07	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	12/2025
TB-91	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	01/2026
TB-09	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	08/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Có/ Yes

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0806

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

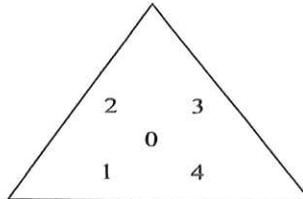
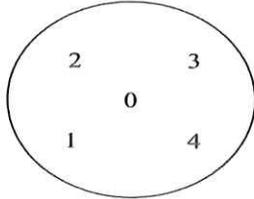
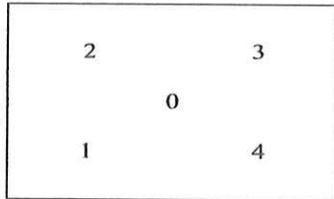
Số/No : ST-0806

## 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 20000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,8 (g)

## 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 10000 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0
1	-1
2	-2
3	-1
4	-2

## 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	100	100	0	2
2	500	500	0	2
3	2000	2000	0	2
4	5000	4999	1	2
5	7000	6999	1	2
6	10000	9998	2	2
7	20000	19998	2	3
8	30000	29998	2	4

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0807

Tên đối tượng :

CÀN BENKELMAN/

Object

BENKELMAN BEAM

Nơi sản xuất : Việt Nam

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-116

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.04

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-33	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0807

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/ No : ST-0807



STT Item	Giá trị chuẩn/ Reference value (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)
1	1,000	0,51	0,02	0,01
2	2,000	1,02	0,04	0,01
3	3,000	1,52	0,04	0,01
4	4,000	2,02	0,04	0,01
5	5,000	2,52	0,04	0,01

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0808

Tên đối tượng : **ÁP KẾ MÁY THỬ THẨM/**  
Object **PRESSURE GAUGE OF PERMEABILITY APPARATUS**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : N/A Số hiệu : N3451 Mã thiết bị : PA-06  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 4) MPa  
Specifications \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,05 MPa

\* Độ chính xác/ Accuracy : 1,6 %FS

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
Customer **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 76 : 2001

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-87	Chuẩn áp suất/ Pressure standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [20 ± 5] °C [60 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0808

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

  
Phạm Tấn Liêu



**GIÁM ĐỐC**  
Director  
Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/ No : ST-0808

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (MPa)	Giá trị đọc trên phương tiện chuẩn/ Reading value on references (MPa)		Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2,145; P = 95%)  (MPa)
	Tăng P <sub>t</sub> (rising)	Giảm P <sub>g</sub> (falling)	
0,00	0,000	0,000	0,05
0,50	0,487	0,488	
1,00	0,978	0,968	
1,50	1,478	1,458	
2,00	1,954	1,968	
2,50	2,487	2,477	
3,00	2,982	2,972	
4,00	3,978	3,970	

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $P_{th} = - 0,0143 + 0,9956 P_d$

### Ghi chú/ Notes :

+ P<sub>th</sub> : giá trị tính toán/ Calculated value, (MPa)

+ P<sub>d</sub> : giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments, (MPa)

STEST

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)**

**SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)**

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0809

Tên đối tượng :

**NHIỆT KẾ CHỈ THỊ HIỆN SỐ/  
DIGITAL THERMOMETER**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-173

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range : (-50 – 300) °C

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 °C

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 138 : 2004

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	01/2026
TB-46	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	11/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0809

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0809

Điểm đặt/ Set value	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments	Số hiệu chính/ Correction	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (°C)
(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)
50	50,0	50,1	-0,1	1
100	100,2	100,8	-0,6	
150	150,4	151,1	-0,7	

**Ghi chú/ Notes :**

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0810

Tên đối tượng :

**BỂ ĐIỀU NHIỆT/**

Object

**TEMPERATURE CONTROLLED BATH**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : HH-S6

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-174

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range :

Specifications

Nhiệt độ môi trường/ Temperature ambient đến/ to 100 °C

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 °C

\* Lưu chất/ Fluid : Nước/ Water

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-NĐ.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0810

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0810



Giá trị trung bình trên phương tiện đo/ <i>Average value on measuring equipments</i>	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average value on references</i>	Số hiệu chính/ <i>Correction</i>	Độ ổn định/ <i>Stability</i>	Độ đồng đều/ <i>Uniformity</i>	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%)
(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)
60,0	59,7	-0,3	0,60	0,60	1,5

Ghi chú/ Notes

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0811

Tên đối tượng :

**MÁY THỬ MÀI MÒN LOS ANGELES/  
LOS ANGELES ABRASION TESTING MACHINE**

Object

Nơi sản xuất : Việt Nam

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : N/A

Serial No.

N/A

Mã thiết bị : PA-22

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (30 ÷ 33) rpm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 1 rpm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-TS.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-49	Chuẩn tần số/ Frequency standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [40 ÷ 70] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0811

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0811

Giá trị đặt/ <i>Set value</i>	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ <i>Average reading value on measuring equipments</i>	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on references</i>	Sai số/ <i>Error</i>	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%)
(rpm)	(rpm)	(rpm)	(rpm)	(rpm)
(30 - 33)	32	32,21	-0,21	0,59

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0813

Tên đối tượng :

**KÍCH THỦY LỰC/**

Object

**HYDRAULIC JACK**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 27710

Mã thiết bị : PA-122

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Khả năng tạo lực danh nghĩa/ Nominal capacity : 200 kN

Specifications

\* Bộ chỉ thị/ Indicator : - Phạm vi đo/ Measuring range : 600 kg/cm<sup>2</sup>

- Giá trị vạch chia/ Division : 10 kg/cm<sup>2</sup>

- Số hiệu/ Serial No.: N/A

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST- LC.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-02	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0813

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-0813

Giá trị trên phương tiện đo/ <i>Value on measuring equipments</i> (kg/cm <sup>2</sup> )	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average value on references</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
100	22,774	1,63
150	35,051	1,32
200	47,289	1,21
250	59,470	1,15
300	71,648	1,12
350	83,796	1,11
400	95,933	1,09
450	108,108	1,09
500	119,783	1,09

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* :  $y = 0,2429x - 1,3434$

### Ghi chú/ *Notes* :

+ y : giá trị tính toán/ *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ *Value on measuring equipments*, (kg/cm<sup>2</sup>)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(*This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest*)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0814

Tên đối tượng :

**KÍCH THỦY LỰC/**

*Object*

**HYDRAULIC JACK**

Nơi sản xuất : Nhật Bản/ Japan

*Manufacturer*

Kiểu : Mh-20

Số hiệu :

FH1

Mã thiết bị :

PA-121

*Type*

*Serial No.*

*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity*: 200 kN

*Specifications*

\* Bộ chỉ thị/ *Indicator* : - Phạm vi đo/ *Measuring range* : 1000 kg/cm<sup>2</sup>

- Giá trị vạch chia/ *Division* : 20 kg/cm<sup>2</sup>

- Số hiệu/ *Serial No.*: N/A

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

*Customer*

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

*Place of calibration*

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-LC.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-02	Chuẩn lực/ <i>Force standard</i>	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration Environment* : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-0814

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

*Recalibration date recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

*Head of Measurement Laboratory*

**GIAM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
*N.º of page*

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0814



Giá trị trên phương tiện đo/ <i>Value on measuring equipments</i> (kg/cm <sup>2</sup> )	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average value on references</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
160	32,525	3,17
200	42,470	2,42
260	56,732	2,11
300	66,507	1,90
360	81,379	1,67
400	92,459	1,54
460	108,623	1,69
500	118,283	1,66

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* :  $y = 0,2532x - 8,6692$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ *Value on measuring equipments*, (kg/cm<sup>2</sup>)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0815

Tên đối tượng :  
*Object*

**KÍCH THỦY LỰC/**  
**HYDRAULIC JACK**

Nơi sản xuất : Đài Loan/ Taiwan  
*Manufacturer*

Kiểu : HHYG-3010  
*Type*

Số hiệu : 1225-3  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-161  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Khả năng tạo lực danh nghĩa/ *Nominal capacity*: 300 kN  
 \* Bộ chỉ thị/ *Indicator* : - Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 kN  
 - Kiểu/ *Type* : N/A  
 - Số hiệu/ *Serial No.*: N/A

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST- LC.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-02	Chuẩn lực/ <i>Force standard</i>	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration Environment* : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-0815

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

*Recalibration date recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0815

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-	-
30	29,816	0,62	0,72
60	59,849	0,25	0,75
90	90,549	-0,61	0,72
120	120,994	-0,82	0,73
150	151,712	-1,13	0,74
180	180,480	-0,27	0,74
210	211,717	-0,81	0,72
240	241,431	-0,59	0,72
270	272,550	-0,94	0,72

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,0097x - 0,4474$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0822

Tên đối tượng :

**MÁY LY TÂM/**

Object

**CENTRIFUGE EXTRACTOR**

Nơi sản xuất : N/A

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-18

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : 3 600 rpm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 1 rpm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-TS.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-49	Chuẩn tần số/ Frequency standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [40 ÷ 70] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0822

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0822

<b>Giá trị đặt/ Set value</b> (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments</b> (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references</b> (rpm)	<b>Sai số/ Error</b> (rpm)	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b> (rpm)
3600	3600	3593	7	1,55

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0823

Tên đối tượng : **MÁY XÁC ĐỊNH ĐỘ MÀI MÒN BỀ MẶT/  
Object SURFACES ABRASION TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : LM-8 Số hiệu : N/A Mã thiết bị : PA-273  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : 300 rpm  
Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 1 rpm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
Customer PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-TS.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-49	Chuẩn tần số/ Frequency standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [40 ÷ 70] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0823

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0823

<b>Giá trị đặt/ Set value</b>  (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments</b>  (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references</b>  (rpm)	<b>Sai số/ Error</b>  (rpm)	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b>  (rpm)
300	300	297,1	2,9	0,82

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0824

Tên đối tượng : **MÁY XÁC ĐỊNH ĐỘ MÀI MÒN BỀ MẶT/**  
*Object* **SURFACES ABRASION TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ *China*  
*Manufacturer*

Kiểu : SM-4 Số hiệu : 00223 Mã thiết bị : PA-243  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : 45 rpm  
*Specifications* \* Độ phân giải/ *Resolution* : 1 rpm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
*Place of calibration* Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-TS.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-49	Chuẩn tần số/ <i>Frequency standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [25 ± 5] °C [40 ÷ 70] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* : ST-0824

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0824

<b>Giá trị đặt/ Set value</b>  (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments</b>  (rpm)	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references</b>  (rpm)	<b>Sai số/ Error</b>  (rpm)	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b>  (rpm)
45	45	44,96	0,04	0,58

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0826

Tên đối tượng : MÁY ĐO ĐỘ DÍNH BĂM/ Object PULL – OFF ADHESION TESTER

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China Manufacturer

Kiểu : LR-6000C Số hiệu : L123300008 Mã thiết bị : PA-275 Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 10 kN Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 0,001 kN \* Bộ chỉ thị/ Indicator : + Kiểu/ Type : N/A + Số hiệu/ Serial No. : N/A

Cơ sở sử dụng : CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh Place of Calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST– LC.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Table with 4 columns: Mã TB/ ID, Miêu tả/ Description, Liên kết chuẩn/ Traceable, Hiệu lực/ Due. Date. Row 1: TB-24, Chuẩn lực/ Force standard, VMI, 02/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0826

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

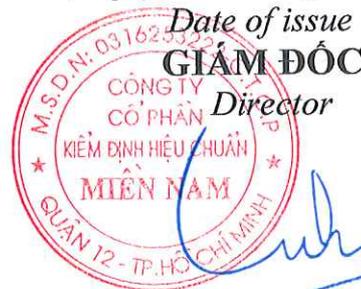
Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG Head of Measurement Laboratory

Handwritten signature of Phạm Tấn Liêu

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2 N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam. (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0826



Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0,000	0,000	-	-
1,000	1,012	-1,15	1,51
2,000	2,023	-1,15	1,20
3,000	3,055	-1,81	3,00
4,000	4,051	-1,27	1,23
5,000	5,044	-0,88	2,08
6,000	6,090	-1,47	1,56
7,000	7,065	-0,92	1,86
8,000	8,140	-1,72	1,74
9,000	9,124	-1,36	1,27

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,0143x - 0,0042$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/ No : ST-0827

Tên đối tượng :

ĐỒNG HỒ SO/

Object

DIAL INDICATOR

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-247

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 12,7) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0827

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu

GIÁM ĐỐC

Director

Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

SỐ/No : ST-0827



STIEN NAM Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,3
2	2,00	2,005	-5	3,2
3	3,00	3,005	-5	3,2
4	4,00	4,008	-8	3,3
5	5,00	5,006	-6	3,4
6	6,00	6,005	-5	3,5
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,008	-8	3,5
9	9,00	9,008	-8	3,7
10	10,00	10,010	-10	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0828

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Mitutoyo

Manufacturer

Kiểu : 3058F

Số hiệu : BBD296

Mã thiết bị : PA-88

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0828

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0828



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	5,00	4,996	4	4,0
2	10,00	9,994	6	4,0
3	15,00	14,995	5	3,5
4	20,00	19,996	4	3,8
5	25,00	24,994	6	3,8
6	30,00	29,995	5	3,5
7	35,00	34,995	5	3,2
8	40,00	39,997	3	3,4
9	45,00	44,994	6	3,3
10	50,00	49,994	6	3,3

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/ No : ST-0829

**ĐỒNG HỒ SO/**

**DIAL INDICATOR**

Tên đối tượng :

Object

Nơi sản xuất : Mitutoyo

Manufacturer

Kiểu : 3058S-19

Type

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

Cơ sở sử dụng :

Customer

Số hiệu :

Serial No.

QQE728

Mã thiết bị :

ID

PA-87

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0829

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0829



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	5,00	4,992	8	3,4
2	10,00	9,994	6	3,5
3	15,00	14,993	7	4,0
4	20,00	19,993	7	5,1
5	25,00	24,991	9	4,1
6	30,00	29,992	8	5,5
7	35,00	34,990	10	3,4
8	40,00	39,985	15	3,4
9	45,00	44,986	14	4,2
10	50,00	49,986	14	3,9

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0843

Tên đối tượng :  
 Object

**PHƯƠNG TIỆN ĐO ĐỘ DÀY LỚP PHỦ/**  
**COATING THICKNESS METER**

Nơi sản xuất : WERKA  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 5132006005  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-264  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 1 250) µm  
 \* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 µm; 1 µm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

Phòng Đo Lường  
 Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.05

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-16	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	11/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [20 ± 2] °C [60 ± 10] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0843

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0843

<b>Giá trị chuẩn/ Reference value</b> ( $\mu\text{m}$ )	<b>Giá trị trung bình trên phương tiện đo/ Average value on measuring equipments</b> ( $\mu\text{m}$ )	<b>Sai số/ Error</b> ( $\mu\text{m}$ )	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (<math>k = 2; P = 95\%</math>)</b> ( $\mu\text{m}$ )
0,0	0,0	0,0	0,1
17,8	17,3	-0,5	0,2
98,1	97,3	-0,8	0,4
246,7	244	-3	2
989,0	987	-2	2

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0844

Tên đối tượng :  
Object

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ HOÁ MỀM/  
SOFTENING POINT TEST APPARATUS**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : 85-2  
Type

Số hiệu :  
Serial No.

1006954

Mã thiết bị :  
ID

PA-20

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range :

Nhiệt độ môi trường/ Temperature ambient đến/ to 100 °C

\* Giá trị vạch chia/ Division : 2 °C

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
Place of Calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ND.06

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0844

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0844

Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (°C)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (°C)	Sai số/ Error (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (°C)
40	40,7	-0,7	0,6
60	60,5	-0,5	1,0

Ghi chú/ Notes :

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0845

Tên đối tượng :

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ GIẢN DÀI/**

Object

**DUCTILITY TEST APPARATUS**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : LYS-1.5

Số hiệu : 2107115

Mã thiết bị : PA-239

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Nhiệt độ làm việc/ Working temperature : 25 °C

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 °C

\* Phạm vi đo độ dài/ Length measuring range : (0 ÷ 1 500) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 1 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ND.07

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	01/2026
TB-18	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	05/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0845

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-0845

### 1. Hiệu chuẩn nhiệt độ/ Temperature calibration:

Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (°C)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (°C)	Sai số/ Error (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty k = 2; P = 95% (°C)
25	24,7	0,3	1,1

### 2. Hiệu chuẩn độ dài/ Length calibration:

Vị trí đo/ Measuring position (mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on reference (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)
100	100,000	0	0,3
200	200,000	0	0,3
300	300,000	0	0,3
400	400,000	0	0,3
500	500,000	0	0,3
600	600,000	0	0,3
700	700,000	0	0,3
800	800,000	0	0,3
900	900,000	0	0,3
1000	1000,000	0	0,3

### Ghi chú/ Notes

Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**STEST**

CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0847

Tên đối tượng :

**THIẾT BỊ THỬ ĐỘ BẮT LỬA/**

Object

**FLASH POINT TESTER**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : SYD-3536

Số hiệu :

208

Mã thiết bị :

PA-21

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range :

Specifications

Nhiệt độ môi trường/ Temperature ambient đến/ to 400 °C

\* Độ phân giải/ Resolution : 1 °C

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ND.05

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	02/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0847

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

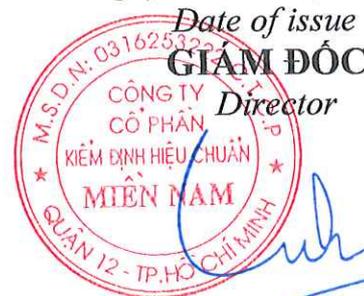
17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0847

Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ <i>Average reading value on measuring equipments</i> (°C)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on references</i> (°C)	Sai số/ <i>Error</i> (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (°C)
100	102,3	-2,3	1,3
200	201,6	-1,6	1,0

**Ghi chú/ Notes :**

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0848

Tên đối tượng :

**MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN/**

Object

**COMPRESS TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : TYA-2000

Số hiệu :

009

Mã thiết bị :

PA-04

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 2 000 kN

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN; 0,1 kN

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of Calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 109 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-26	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	02/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0848

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0848



Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0,00	0,000	-	-
200,00	198,915	0,55	0,53
400,00	398,420	0,40	0,32
600,00	597,807	0,37	0,17
800,00	797,178	0,35	0,12
1000,0	997,622	0,24	0,18
1200,0	1197,505	0,21	0,12
1400,0	1397,039	0,21	0,13
1600,0	1596,437	0,22	0,15
1800,0	1795,123	0,27	0,13

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 0,998x - 0,801$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0867

Tên đối tượng : **PHƯƠNG TIỆN ĐO ĐIỆN TRỞ TIẾP ĐẤT/**  
*Object* **EARTH RESISTANCE TESTER**

Nơi sản xuất : Chauvin Arnoux  
*Manufacturer*

Kiểu : C.A 6470N Số hiệu : 153045 QKV Mã thiết bị : PA-162  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Range : 0,001 Ω đến/ to 99,99 kΩ  
*Specifications* \* Độ phân giải/ Resolution : 0,001 Ω đến/ to 10 Ω

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
*Place of calibration* Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-Đ.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-10	Điện trở chuẩn/ Standard resistor	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [60 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0867

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

GIÁM ĐỐC

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0867



Thang đo/ Range ( $\Omega$ )	Giá trị trên phương tiện chuẩn/ Value on references ( $\Omega$ )	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments ( $\Omega$ )	Sai số/ Error ( $\Omega$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k =2; P = 95%) ( $\Omega$ )
5	1,58	1,38	-0,20	0,02
	2,58	2,37	-0,21	0,02
	3,57	3,36	-0,21	0,02
	5,56	5,36	-0,20	0,02
50	10,5	10,3	-0,2	0,2
	20,6	20,4	-0,2	0,2
	50,5	50,3	-0,2	0,2
1000	100	100	0	2
	200	199	-1	2
	499	501	2	2

**Ghi chú/ Notes :**

Giá trị điện trở hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value of resistance is performed according to the customer's requirement*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0871

Tên đối tượng : **MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN MARSHALL/  
Object MARSHALL COMPRESS TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : LWD-2 Số hiệu : N/A Mã thiết bị : PA-171  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 30 kN  
Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
Customer PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of Calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 109 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-81	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	02/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0871

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/ No : ST-0871

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0,00	0,000	-	-
3,00	3,042	-1,38	1,22
6,00	6,115	-1,89	0,44
9,00	9,156	-1,70	0,82
12,00	12,161	-1,33	1,09
15,00	15,256	-1,67	0,54
18,00	18,363	-1,98	0,41
21,00	21,414	-1,93	0,23
24,00	24,428	-1,75	0,24
27,00	27,477	-1,74	0,14

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,019x - 0,015$

### Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0872

Tên đối tượng : **PHƯƠNG TIỆN ĐO LỰC/ FORCE MEASURING INSTRUMENTS**  
Object (THIẾT BỊ ĐO LỰC CĂNG DÂY/ FORCE MEASURING INSTRUMENT)

Nơi sản xuất : DILLON

Manufacturer

Kiểu : QUICK CHECK Số hiệu : DWTM 201502 Mã thiết bị : PA-168  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1 000 kgf

Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 1 kgf

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Place of Calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-81	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	02/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0872

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

  
Phạm Tấn Liêu

  
Lê Thị Phương Nhung



Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0872



Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments		Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references	Sai số/ Error	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)
(kgf)	(kN)	(kN)	(%)	(%)
0	0,00	0,000	-	-
100	0,98	0,974	0,68	1,22
200	1,96	1,953	0,46	0,94
300	2,94	2,936	0,25	0,91
400	3,92	3,910	0,37	0,90
500	4,91	4,891	0,28	0,90
600	5,89	5,845	0,71	0,91
700	6,87	6,855	0,18	0,90
800	7,85	7,836	0,15	0,89
900	8,83	8,812	0,20	0,90

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 0,0098x - 0,0075$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kgf)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0873

Tên đối tượng : **BỂ ĐIỀU NHIỆT/ TEMPERATURE CONTROLLED BATH**  
Object (MÁY ĐO ĐỘ NHỚT ĐỘNG HỌC/ KINEMATIC VISCOSITY TESTER)

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : SYD-265E Số hiệu : 5034 Mã thiết bị : PA-242  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range : (0 ÷ 100) °C  
\* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 °C  
\* Lưu chất/ Fluid : Nước/ Water

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**  
Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of Calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-NĐ.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-06	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0873

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

GIÁM ĐỐC

Director

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0873

<b>Giá trị trung bình trên phương tiện đo/ Average value on measuring equipments</b>	<b>Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references</b>	<b>Số hiệu chính/ Correction</b>	<b>Độ ổn định/ Stability</b>	<b>Độ đồng đều/ Uniformity</b>	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)</b>
(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)
60,0	60,1	0,1	0,10	0,10	1,1

Ghi chú/ Notes

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1627

Tên đối tượng :

**MÁY ĐO VẬN TỐC XUNG SIÊU ÂM/  
ULTRASONIC PULSE VELOCITY TESTER**

Object

Nơi sản xuất : PULSAR

Manufacturer

Kiểu : A1410

Số hiệu :

1180032

Mã thiết bị :

PA-170

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ *Mesuring range* : (0,1 ÷ 10 000)  $\mu$ s

Specifications

\* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,1  $\mu$ s

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of inspection

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
/	Thanh chuẩn/ <i>Cal. Block</i> : 34,3 $\pm$ 0,8 $\mu$ s	/	/

Môi trường/ *Environment* :

[25  $\pm$  5]  $^{\circ}$ C [50  $\pm$  20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Sai số/ *Error* :  $\pm$  0,1  $\mu$ s

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp N<sup>o</sup>* :

S-1627

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

Phạm Tấn Liêu

Lê Thị Phương Nhung





**GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1628

Tên đối tượng : **MÁY DÒ CỐT THÉP TRONG BÊ TÔNG/  
Object REBAR DETECTION SYSTEM**

Nơi sản xuất : LANGRY  
Manufacturer

Kiểu : LR-G200 Số hiệu : G122070022 Mã thiết bị : PA-202  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Measuring range : (1 ÷ 205) mm  
Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 1 mm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
Customer PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện : Phòng Đo Lường  
Place of inspection Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : So sánh trực tiếp/ Direct compare

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-42	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	/
TB-18	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	05/2025

Môi trường / Environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp No : S-1628

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection : 17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until : 17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1628

<b>Giá trị chuẩn/ References value</b>	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipment</b>	<b>Sai số/ Error</b>
(mm)	(mm)	(mm)
2,978	2,9	0,0
5,012	5,0	0,0
10,044	10,0	0,0
20,055	20,0	0,0
50,058	50,0	0,0
70,062	70,0	0,0
100,063	100,0	0,0

**STEST**



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM**  
**SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)**

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1629

Tên đối tượng :  
*Object*

**MÁY THỬ ĐỘ CỨNG CẦM TAY/**  
**PORTABLE LEEB HARDNESS TESTER**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : AR936  
*Type*

Kiểu :  
*Type*

02203862

Mã thiết bị :

PA-150

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (170 – 960) HLD

\* Giá trị vạch chia/ *Division* : 1 HLD

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :  
*Place of inspection*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-54	Tấm chuẩn độ cứng/ <i>Standard blocks for hardness</i>	VMI	05/2028

Môi trường/ *Environment* :

[25 ± 5] °C

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp N°* :

S-1629

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1629



Giá trị chuẩn/ Reference value		Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments	Sai số/ Error
(HRC)	(HLD)	(HLD)	(HLD)
30,17	570	565	-5
45,78	679	675	-4
59,38	809	803	-6

STEST



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM**  
**SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)**

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1630

Tên đối tượng :  
Object

**THIẾT BỊ KIM LÚN/  
PENETROMETER**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : SZR-3  
Type

Số hiệu : 20933  
Serial No.

Mã thiết bị : PA-244  
ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 50) mm  
\* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :  
Place of inspection

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : So sánh trực tiếp/ Direct compare

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-33	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường/ Environment :

[25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp No :

S-1630

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1630



STT Item	Giá trị chuẩn/ Standards value (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipment (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)
1	5,000	5,00	0,00	0,06
2	10,000	10,01	0,01	0,06
3	15,000	15,02	0,02	0,06
4	20,000	20,01	0,01	0,06
5	25,000	25,02	0,02	0,06
6	30,000	30,02	0,02	0,06
7	35,000	35,02	0,02	0,06
8	40,000	40,02	0,02	0,06
9	45,000	45,02	0,02	0,06
10	50,000	50,02	0,02	0,06

STEST



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)

Số/No : S-1631

Tên đối tượng :

NAM CHÂM ĐIỆN/  
ELECTROMAGNETIC YOKE

Object

Nơi sản xuất : KDE

Manufacturer

Kiểu : MP-100

Số hiệu : MP2261

Mã thiết bị : PA-149

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Lực nâng danh nghĩa/ Nominal lifting force : 45 N

Specifications

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of inspection

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : So sánh trực tiếp/ Direct compare

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-07	Chuẩn khối lượng/ Weight standard	ĐK 03	12/2025
TB-08	Chuẩn khối lượng/ Weight standard	ĐK 03	08/2025

Môi trường/ Environment :

[25 ÷ 35] °C [40 ÷ 70] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Lực nâng tối thiểu/ Minimum lifting force : 2,5 kg

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp No :

S-1631

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung





**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM**  
**SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)**

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1633

Tên đối tượng : **THIẾT BỊ ĐO BỀ RỘNG VẾT NỨT/**  
*Object* **CRACK WIDTH DETECTOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ *China*  
*Manufacturer*

Kiểu : ZBL-F130 Số hiệu : F51909001N Mã thiết bị : PA-204  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0,02 ÷ 2,00) mm  
*Specifications* \* Giá trị độ chia/ *Division* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện : Phòng Đo Lường  
*Place of inspection* Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-04	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025
TB-70	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	/

Môi trường/ *Environment* : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Sai số/ *Error* : ± 0,01 mm

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp No* : S-1633

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* : 17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* : 17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**





**GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1634

**CHÂN KHÔNG KẾ/  
VACUUM GAUGE**

Tên đối tượng :  
Object

Nơi sản xuất : HD  
Manufacturer

Kiểu : N/A  
Type

Số hiệu : N/A  
Serial No.

Mã thiết bị : PA-254  
ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (-30 đến/to 0) inHg  
\* Giá trị độ chia/ Division : 1 inHg  
\* Độ chính xác/ Accuracy : 1,6 % FS

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :  
Place of inspection

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : So sánh trực tiếp/ Direct compare

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-39	Chuẩn áp suất/ Pressure standard	ĐK 03	08/2025

Môi trường/ Environment :

[20 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp No :

S-1634

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/ No : S-1634

Điểm đặt/ <i>Set value</i>	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipments</i>	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on standards</i>	Sai số/ <i>Error</i>
( inHg )	( inHg )	( inHg )	( inHg )
-10	-10	-10,42	-0,42
-20	-20	-20,53	-0,53
-30	-30	-30,48	-0,48

Ghi chú/ Notes :

+ Điểm áp suất kiểm tra được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The test point of pressure is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**



**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1635

Tên đối tượng : **THIẾT BỊ KIỂM TRA KHẢ NĂNG ĂN MÒN CỐT THÉP/**  
*Object* **CONTINUITY TESTER**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : ZBL-C310A Số hiệu : C22205005E Mã thiết bị : PA-203  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 – 1 000) mV  
*Specifications*

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện : Phòng Đo Lường  
*Place of inspection* Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-43	Chuẩn điện/ <i>Electricity standard</i>	ĐK 03	05/2025

Môi trường/ *Environment* : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ No

Kết quả/ *Results* : Trang/ Page : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp No* : S-1635

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* : 17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* : 17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory



**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1635

<b>Giá trị chuẩn/ Value references (mV)</b>	<b>Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (mV)</b>	<b>Sai số/ Error (mV)</b>
100	98	-2
200	198	-2
300	297	-3
400	396	-4
500	496	-4

**STEST**



**GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1636

Tên đối tượng :

**MÁY ĐO PHẢN QUANG/  
REFLECTIVE METER**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : LA-302E

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-276

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 – 4 000) mcd/lx/m<sup>2</sup>

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,1 mcd/lx/m<sup>2</sup>

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :

Phòng Đo Lường

Place of inspection

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : Đo trực tiếp/ Direct measure

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
/	Chuẩn phản quang màu/ Color standard	/	/

Môi trường/ Environment :

[25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Sai số/ Error : ± 5%

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp N<sup>o</sup> :

S-1636

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**





**GIẤY CHỨNG NHẬN**  
**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1649

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Tên đối tượng :  
*Object*

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : N/A Số hiệu : HL07985 Mã thiết bị : PA-277  
*Type Serial No ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 12,7) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,001 mm  
*Specifications*

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**  
*Customer*

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
*Place of inspection* Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường/ *Environment* : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp No* : S-1649

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* : 17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* : 17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1649

STT Item	Giá trị chuẩn/ References value (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,000	0,999	1	3,2
2	2,000	1,999	1	3,3
3	3,000	2,998	2	3,1
4	4,000	4,000	0	3,6
5	5,000	4,997	3	3,1
6	6,000	5,996	4	3,1
7	7,000	6,997	3	3,3
8	8,000	7,996	4	3,3
9	9,000	8,997	3	3,3
10	10,000	9,997	3	3,4

STEST



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0831

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : C41594

Mã thiết bị : PA-194

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 30) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0831

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0831



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	3,00	3,002	-2	3,3
2	6,00	6,003	-3	3,5
3	9,00	9,006	-6	3,3
4	12,00	12,008	-8	3,4
5	15,00	15,012	-12	3,5
6	18,00	18,014	-14	3,7
7	21,00	21,015	-15	3,5
8	24,00	24,016	-16	3,6
9	27,00	27,014	-14	3,2
10	30,00	30,019	-19	3,6

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0830



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	3,00	3,004	-4	3,2
2	6,00	6,005	-5	3,2
3	9,00	9,005	-5	3,2
4	12,00	12,007	-7	3,2
5	15,00	15,010	-10	3,4
6	18,00	18,009	-9	3,3
7	21,00	21,011	-11	3,8
8	24,00	24,013	-13	3,6
9	27,00	27,014	-14	3,3
10	30,00	30,016	-16	3,2

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0830

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

*Object*

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

*Manufacturer*

Kiểu : N/A

Số hiệu : E06130G

Mã thiết bị : PA-85

*Type*

*Serial No.*

*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 30) mm

*Specifications*

\* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
 PHƯƠNG ANH**

*Customer*

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

*Place of calibration*

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.*:

ST-0830

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM  
SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)

Số/No : S-1626

THƯỚC CẶP/  
CALIPER

Tên đối tượng :

Object

Nơi sản xuất : KATO

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

Cơ sở sử dụng :

Customer

Số hiệu : N/A

Serial No.

Mã thiết bị : PA-251

ID

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 300) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :

Place of inspection

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of inspection : So sánh trực tiếp/ Direct compare

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-04	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025
TB-67	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	/

Môi trường/ Environment :

[20 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ Inspection stamp No :

S-1626

Ngày đo, kiểm tra/ Date of inspection :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ Valid until :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA**  
**(INSPECTION RESULTS)**

Số/No : S-1626

STT Item	Giá trị chuẩn/ References value (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (mm)	Sai số/ Error (mm)
1	20	20,00	0,00
2	50	50,00	0,00
3	100	100,00	0,00
4	200	200,02	0,02
5	300	300,02	0,02

**STEST**



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0820

Tên đối tượng :  
*Object*

**VÒNG LỰC/  
 PROVING RING**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ *China*  
*Manufacturer*

Kiểu : N/A  
*Type*

Số hiệu : 08280  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-58  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\*Phạm vi đo tối đa/ *Maximum range* : 8 kN  
 \*Bộ chỉ thị/ *Indicator* : + Phạm vi đo/ *Measuring range* : 10 mm  
 + Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm  
 + Số hiệu/ *Serial No.* : 3066679

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
 PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of Calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-01	Chuẩn lực/ <i>Force standard</i>	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* : ST-0820

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

*Recalibration date recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0820

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
25	0,996	1,59
50	1,784	1,69
75	2,596	1,58
100	3,427	2,04
125	4,161	1,56
150	4,963	1,44
175	5,752	1,42
200	6,564	1,61
225	7,290	1,44

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 0,033x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0821

Tên đối tượng :

VÒNG LỰC MÁY CBR/

Object

PROVING RING OF CBR TESTING MACHINE

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 563

Mã thiết bị : PA-171

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 80 kN

Specifications

\*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : N/A

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ

Customer

PHƯƠNG ANH

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-01	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0821

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

GIÁM ĐỐC

Head of Measurement Laboratory

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0821

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
25	8,383	1,00
50	16,838	0,78
75	25,501	0,69
100	34,232	0,68
125	43,083	0,78
150	51,398	0,67
175	59,872	0,68
200	68,323	0,73
225	76,934	0,67

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 0,3421x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0870

LÒ NUNG/ FURNACE

Tên đối tượng : Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China Manufacturer

Kiểu : SX2-4-10 Số hiệu : 22375 Mã thiết bị : PA-252 Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi nhiệt độ/ Temperature range : Nhiệt độ môi trường/ Temperature ambient đến/ to 1 000 °C \* Độ phân giải/ Resolution : 1 °C Specifications

Cơ sở sử dụng : CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh Place of Calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-NĐ.03

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Table with 4 columns: Mã TB/ ID, Miêu tả/ Description, Liên kết chuẩn/ Traceable, Hiệu lực/ Due. Date. Row 1: TB-06, Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard, ĐK 03, 01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0870

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC Director

Handwritten signature of Phạm Tấn Liêu

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0870

Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ <i>Average reading value on measuring equipments</i> (°C)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average reading value on references</i> (°C)	Sai số/ <i>Error</i> (°C)	Độ ổn định/ <i>Stability</i> (°C)	Độ đồng đều/ <i>Uniformity</i> (°C)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (°C)
400	430,5	-30,5	13,9	6,5	24,9
600	639,1	-39,1	7,4	6,6	14,4

**Ghi chú/ Notes :**

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/ No : ST-0846

Tên đối tượng :

**PHƯƠNG TIỆN ĐO pH/**

*Object*

*pH METER*

Nơi sản xuất : HANNA

*Manufacturer*

Kiểu : HI98107

Số hiệu : HA06420018

Mã thiết bị : PA-257

*Type*

*Serial No.*

*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :

\*Giá trị pH ở 25 °C :

*Specifications*

+ Phạm vi đo/ *Measuring range* : 0 đến/ to 14 pH

+ Độ phân giải/ *Resolution* : 0,1 pH

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

*Customer*

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Phòng Đo Lường

*Place of Calibration*

Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-HL.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-56	Tổ hợp dung dịch chuẩn pH/ <i>pH standard</i>	Hanna	04/2026
TB-15	Chuẩn nhiệt độ/ <i>Temperature standard</i>	ĐK 403	07/2025
TB-38	Chuẩn nhiệt độ/ <i>Temperature standard</i>	ĐK 03	03/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [25 ± 2] °C [60 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-0846

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

*Recalibration date recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
*N.º of page*

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0846



Giá trị chuẩn/ References value	Giá trị trung bình trên phương tiện đo/ Average value on measuring equipments	Sai số/ Error	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%)
(pH)	(pH)	(pH)	(pH)
4,01	4,1	0,1	0,1
7,01	7,1	0,1	0,1
10,01	10,2	0,2	0,1

**Ghi chú/ Notes :**

Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM  
SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN  
KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA  
(INSPECTION CERTIFICATE)**

Số/No : S-1632

Tên đối tượng :

**CÂN PHÂN TÍCH/**

*Object*

*ANALYTICAL BALANCE*

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

*Manufacturer*

Kiểu : FB 214

Số hiệu : 231180

Mã thiết bị : PA-270

*Type*

*Serial No.*

*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Mức cân lớn nhất/ *Max. capacity* : 210 g

*Specifications*

\* Mức cân nhỏ nhất/ *Min. capacity* : 0,01 g

\* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,0001 g

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

*Customer*

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

*Place of inspection*

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of inspection* : So sánh trực tiếp/ *Direct compare*

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ <i>ID</i>	Miêu tả/ <i>Description</i>	Liên kết chuẩn/ <i>Traceable</i>	Hiệu lực/ <i>Due. Date</i>
TB-34	Chuẩn khối lượng/ <i>Weight standard</i>	ĐK 03	05/2025

Môi trường/ *Environment* :

[23 ± 2] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Tem đo, kiểm tra/ *Inspection stamp No* :

S-1632

Ngày đo, kiểm tra/ *Date of inspection* :

17 / 3 / 2025

Ngày đo, kiểm tra đề nghị/ *Valid until* :

17 / 3 / 2026

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

*Head of Measurement Laboratory*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
*N<sup>o</sup> of page*

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

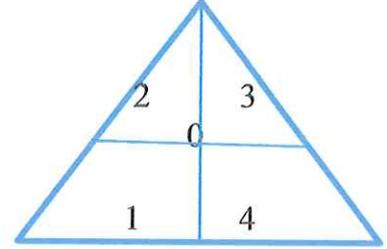
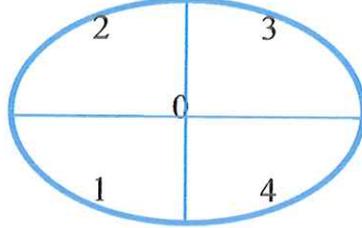
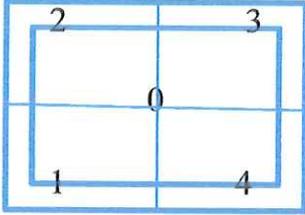
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*



## KẾT QUẢ ĐO, KIỂM TRA (INSPECTION RESULTS)

Số/No : S-1632

1. **Độ lặp lại/ Repeatability** :  $L = 200$  (g), **Độ lệch chuẩn/ Standard deviation** :  $S = 0,00008$  (g)
2. **Độ lệch tâm/ Eccentricity** : Tải áp dụng/ *Test load* :  $L = 100$  (g)



Vị trí đặt tải/ <i>Load position</i>	Độ lệch/ <i>Deviation</i> (g)
0	0,0000
1	0,0000
2	0,0002
3	0,0001
4	0,0001

### 3. Sai số/ *Error* :

Phép đo <i>Measurement</i>	Mức cân <i>Test load</i> (g)	Sai lệch <i>Difference</i> (g)	Số hiệu chỉnh <i>Correction</i> (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> ( $k = 2; P = 95\%$ ) (g)
1	2	2,0000	0,0000	0,0009
2	5	5,0000	0,0000	0,0009
3	10	10,0000	0,0000	0,0009
4	20	20,0000	0,0000	0,0009
5	50	50,0000	0,0000	0,0009
6	100	100,0000	0,0000	0,0009
7	150	150,0001	-0,0001	0,0009
8	200	200,0002	-0,0002	0,0009



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0776

Tên đối tượng :

MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN/

Object

COMPRESS TESTING MACHINE

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : TYA-2000

Số hiệu :

094

Mã thiết bị :

PA-05

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 2 000 kN

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN; 0,1 kN

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 109 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-26	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	02/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0776

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Phạm Tân Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0776

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0,00	0,000	-	-
200,00	200,808	-0,40	0,41
400,00	399,618	0,10	0,22
600,00	599,533	0,08	0,24
800,00	802,277	-0,28	0,23
1000,0	1002,367	-0,24	0,16
1200,0	1203,037	-0,25	0,17
1400,0	1402,316	-0,17	0,14
1600,0	1600,023	0,00	0,14
1800,0	1804,177	-0,23	0,14

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,002x - 0,179$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0779

**CÂN KỸ THUẬT/**  
**TECHNICAL BALANCE**

Tên đối tượng :  
Object

Nơi sản xuất : TPS  
Manufacturer

Kiểu : DS 1002  
Type

Số hiệu : 5717091301  
Serial No.

Mã thiết bị : PA-136  
ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 1 000 g  
\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 0,5 g  
\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 g

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-83	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0779

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director



**Phạm Tấn Liêu**




**Lê Thị Phương Nhung**



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

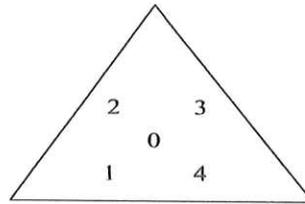
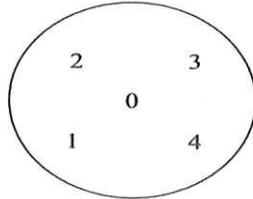
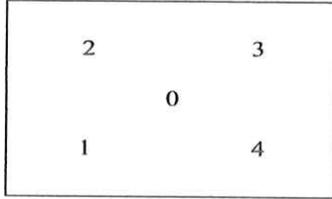
Số/No : ST-0779

### 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 1000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,009 (g)

### 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 500 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0,00
1	-0,01
2	0,01
3	-0,01
4	-0,01

### 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	5	5,00	0,00	0,02
2	20	20,00	0,00	0,02
3	50	50,00	0,00	0,02
4	100	100,00	0,00	0,02
5	200	200,00	0,00	0,02
6	500	499,99	0,01	0,02
7	700	699,99	0,01	0,02
8	1000	999,99	0,01	0,02

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0781

Tên đối tượng :

CÂN ĐĨA/

Object

BENCH WEIGHT SCALE

Nơi sản xuất : TPS

Manufacturer

Kiểu : VIBRA TPS 30

Số hiệu : TPS24032261

Mã thiết bị : PA-266

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 30 kg

Specifications

\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 100 g

\* Giá trị vạch chia/ Division : 5 g

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Table with 4 columns: Mã TB/ ID, Miêu tả/ Description, Liên kết chuẩn/ Traceable, Hiệu lực/ Due. Date. Rows include TB-83 and / for mass standards F1 and M1.

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0781

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Signature of Phạm Tấn Liêu

Phạm Tấn Liêu

Date of issue

GIÁM ĐỐC

Director



Signature of Lê Thị Phương Nhung

Lê Thị Phương Nhung



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

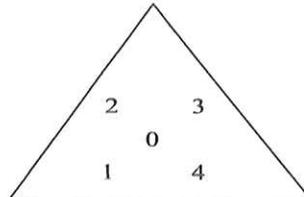
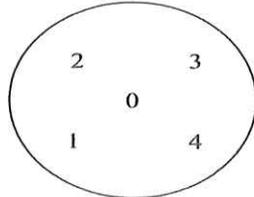
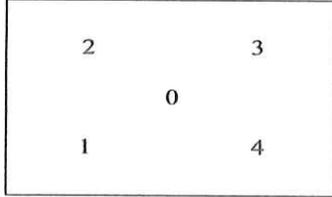
Số/No : ST-0781

## 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 20000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,0038 (kg)

## 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 10000 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (kg)
0	0,000
1	-0,005
2	0,000
3	-0,005
4	-0,005

## 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (kg)	Giá trị chỉ thị Indication (kg)	Số hiệu chỉnh Correction (kg)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (kg)
1	0,200	0,200	0,000	0,009
2	0,500	0,500	0,000	0,009
3	2,000	2,000	0,000	0,009
4	5,000	5,000	0,000	0,009
5	7,000	6,995	0,005	0,009
6	10,000	9,995	0,005	0,010
7	20,000	19,995	0,005	0,011
8	30,000	29,995	0,005	0,013

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0780

**CÂN ĐĨA/**

**BENCH WEIGHT SCALE**

Tên đối tượng :

Object

Nơi sản xuất : TPS

Manufacturer

Kiểu : VIBRA TPS 30

Type

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

Số hiệu : 150303032

Serial No.

Mã thiết bị : PA-139

ID

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 30 kg

\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 100 g

\* Giá trị vạch chia/ Division : 5 g

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-83	Bộ quả cân chuẩn F1/ Mass standards F1	ĐK 03	07/2025
/	Bộ quả cân chuẩn M1/ Mass standards M1	ĐK 31	03/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0780

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

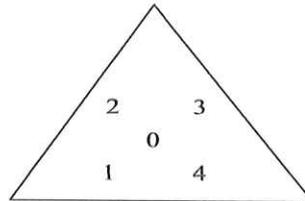
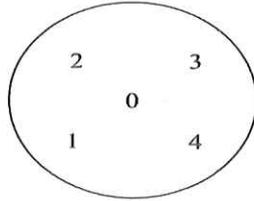
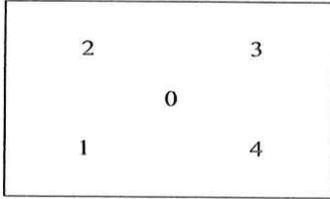
Số/No : ST-0780

## 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 20000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,0042 (kg)

## 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 10000 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (kg)
0	0,000
1	-0,005
2	-0,005
3	-0,005
4	-0,005

## 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (kg)	Giá trị chỉ thị Indication (kg)	Số hiệu chỉnh Correction (kg)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (kg)
1	0,200	0,200	0,000	0,010
2	0,500	0,500	0,000	0,010
3	2,000	2,000	0,000	0,010
4	5,000	5,000	0,000	0,010
5	7,000	7,000	0,000	0,010
6	10,000	9,995	0,005	0,010
7	20,000	19,995	0,005	0,012
8	30,000	29,995	0,005	0,013

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0812

Tên đối tượng :  
 Object

**KÍCH THỦY LỰC/**  
**HYDRAULIC JACK**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 123  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-123  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Khả năng tạo lực danh nghĩa/ Nominal capacity : 200 kN  
 \* Bộ chỉ thị/ Indicator : - Phạm vi đo/ Measuring range : 700 kg/cm<sup>2</sup>  
 - Giá trị vạch chia/ Division : 10 kg/cm<sup>2</sup>  
 - Số hiệu/ Serial No.: N/A

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST- LC.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-02	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0812

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/ No : ST-0812

Giá trị trên phương tiện đo/ <i>Value on measuring equipments</i> (kg/cm <sup>2</sup> )	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average value on references</i> (kN)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-
100	21,851	2,19
150	34,362	1,99
200	46,890	1,94
250	58,072	1,90
300	70,977	1,83
350	83,057	1,82
400	94,624	1,86
450	108,109	1,81
500	120,984	1,82

Phương trình hiệu chuẩn/ *Calibration equation* :  $y = 0,2461x - 2,8306$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ *Calculated value*, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ *Value on measuring equipments*, (kg/cm<sup>2</sup>)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
*(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)*

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0777

Tên đối tượng :

CÀN BENKELMAN/

Object

BENKELMAN BEAM

Nơi sản xuất : Việt Nam

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 155

Mã thiết bị : PA-123-1

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.04

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-33	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0777

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0777

STT Item	Giá trị chuẩn/ Reference value (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện đo/ Average reading value on measuring equipments (mm)	Sai số/ Error (mm)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)
1	1,000	0,51	0,02	0,01
2	2,000	1,03	0,06	0,01
3	3,000	1,52	0,04	0,01
4	4,000	2,02	0,04	0,01
5	5,000	2,52	0,04	0,01

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

**Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.**  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0783

Tên đối tượng :

ĐỒNG HỒ SO/

Object

DIAL INDICATOR

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 14252

Mã thiết bị : PA-191

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 30) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-51	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0783

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0783



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	3,00	2,991	9	4,3
2	6,00	5,992	8	4,4
3	9,00	8,991	9	4,3
4	12,00	11,991	9	4,3
5	15,00	14,990	10	4,4
6	18,00	17,991	9	4,2
7	21,00	20,988	12	4,5
8	24,00	23,988	12	4,5
9	27,00	26,987	13	4,3
10	30,00	29,986	14	4,2

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0782

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SỐ/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 9117294  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-187  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 20) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-51	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	01/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0782

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0782

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	2,00	1,998	2	4,2
2	4,00	3,996	4	4,3
3	6,00	5,995	5	4,3
4	8,00	7,994	6	4,4
5	10,00	9,991	9	4,4
6	12,00	11,990	10	4,2
7	14,00	13,990	10	4,2
8	16,00	15,991	9	4,2
9	18,00	17,990	10	4,2
10	20,00	19,990	10	4,4

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0778

Tên đối tượng : **TỦ NHIỆT/ THERMAL CHAMBER**  
Object (TỦ SẤY/ DRYING OVEN)

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : 101-2A Số hiệu : 240311 Mã thiết bị : PA-231  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ Range : Nhiệt độ môi trường + 10 °C đến 300 °C  
Specifications From + 10 °C above ambient to 300 °C

\* Độ phân giải/ Resolution : 1 °C

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
Customer **PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Place of Calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ND.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-84	Chuẩn nhiệt độ/ Temperature standard	ĐK 03	10/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] %RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0778

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0778

Giá trị trung bình trên phương tiện đo/ <i>Average value on measuring equipments</i>	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ <i>Average value on references</i>	Số hiệu chỉnh/ <i>Correction</i>	Độ ổn định/ <i>Stability</i>	Độ đồng đều/ <i>Uniformity</i>	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%)
(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)	(°C)
110	110,5	0,5	1,1	1,1	2,3
160	154,0	-6,0	3,5	7,0	9,3

Ghi chú/ Notes

Điểm nhiệt độ hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration point of temperature is performed according to the customer's requirement.*

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



© CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-3643

Tên đối tượng :

**MÁY THỬ ĐỘ BỀN NÉN/  
COMPRESS TESTING MACHINE**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : TYA-300 Số hiệu : 250825 Mã thiết bị : PA-280  
Type Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 300 kN

Specifications \* Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ  
THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH**

Customer 237 đường Nam Hòa, Tổ 4, Khu phố 1, Phường Phước Long,  
Thành phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, Phường Phước Long, Thành phố Hồ Chí Minh

Place of Calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 109 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-90	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	06/2026

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ÷ 35] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-3643

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 15 / 12 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 15 / 12 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 16 tháng 12 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director



**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-3643



Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (kN)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (kN)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0,00	0,000	-	-
30,00	29,997	0,01	0,9
60,00	59,885	0,19	0,6
90,00	90,021	-0,02	0,5
120,00	119,605	0,33	0,3
150,00	149,654	0,23	0,4
180,00	179,803	0,11	0,3
210,00	209,646	0,17	0,3
240,00	239,904	0,04	0,3
270,00	270,134	-0,05	0,4

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,000x - 0,154$

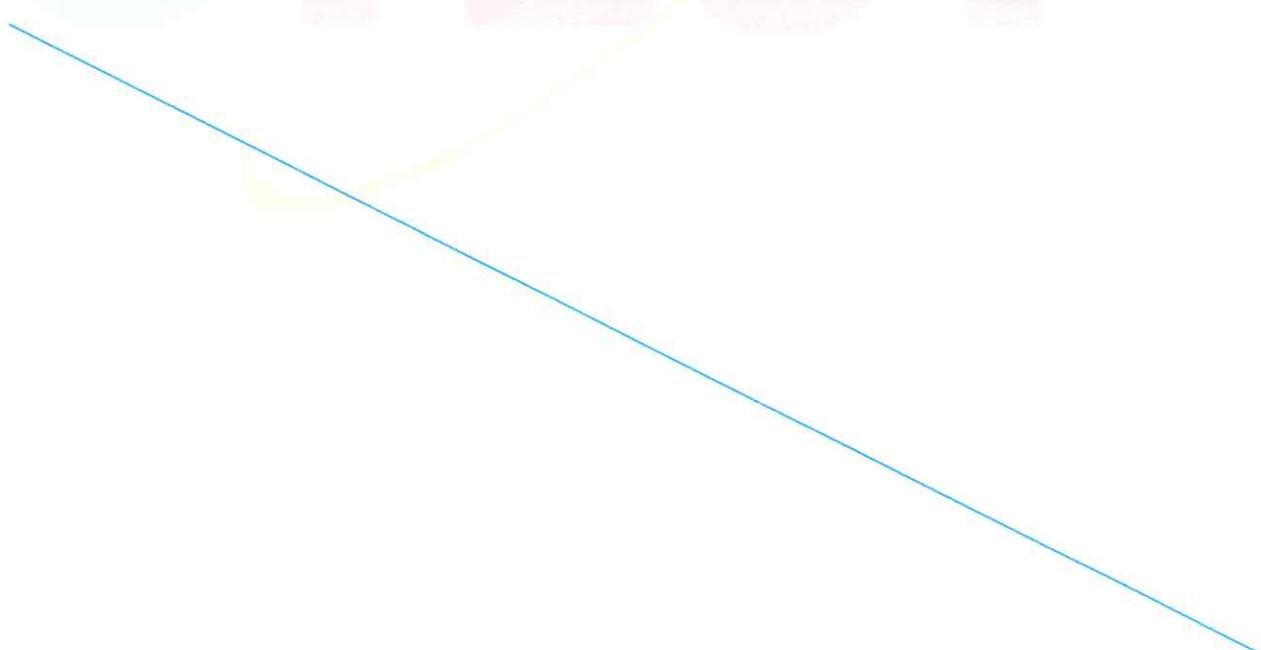
**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (kN)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (kN)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*



1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)**

**SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY**

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM**  
**MEASURING & TESTING CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 1375

Tên thiết bị : **THIẾT BỊ SIÊU ÂM CỌC NHỒI/**  
*Object* **CROSS HOLE ANALYZER**

Kiểu : **CHAMP** Số hiệu : **CHAM-6338X** Nơi sản xuất : **Pile Dynamics, INC – Mỹ/**  
*Type* *Serial N.º* *Manufacturer* *USA*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Theo tiêu chuẩn/ *Standard* : **ASTM D6760-02**  
*Technical Specification* \* Phạm vi đo/ *Range* : **(0 – 150) m**

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI**  
*Customer* **VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH**  
**237 Đường Nam Hòa, Tổ 4, Khu phố 1, Phường Phước Long A,**  
**Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh**

Phương pháp thực hiện/ *In accordance with* : **Tham khảo/ *Referring to* :**  
**ASTM D6760-02 và TCVN 9396 : 2012**  
**Manual CHAMP by Pile Dynamics. INC**

Điều kiện môi trường: **(30 ÷ 35) °C; (60 ÷ 80) % RH**  
*Environmental Conditions*

Hiệu chỉnh thiết bị/ *Adjustment* : **Không/ *No***

Kết quả/ *Results* : **Phù hợp yêu cầu theo/ *Comply with* :**  
**ASTM D6760-02 và TCVN 9396 : 2012**  
**Manual CHAMP by Pile Dynamics. INC**

\* Thiết bị đạt yêu cầu để kiểm tra siêu âm cọc ASTM D6760-02 và TCVN 9396 : 2012

Tem nhận dạng/ *identification label* : **SCM – 1375**

Ngày đo kiểm/ *Date of measure* : **03 / 3 / 2025**

Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo : **03 / 3 / 2026**  
*The measure date should be recommended*

**TP.HCM, ngày 03 tháng 3 năm 2025**

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Lab.*

**Tôn Nhất Vi**

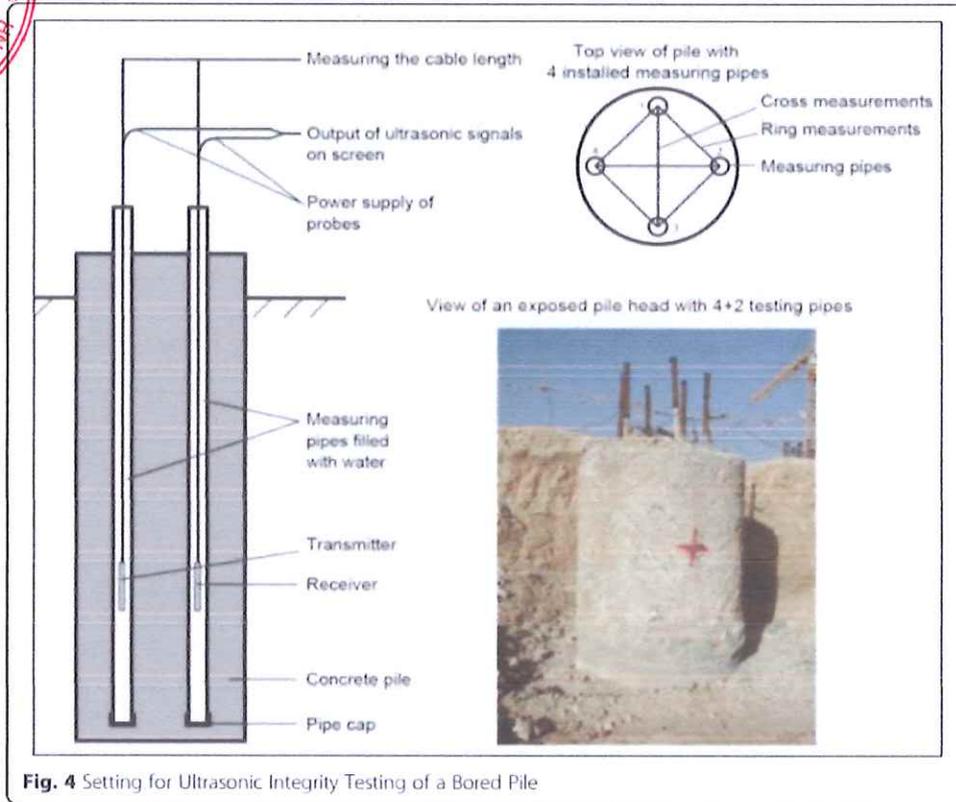
**GIÁM ĐỐC**  
*Director*



**Nguyễn Hà Minh Huy**



## KẾT QUẢ KIỂM TRA (CHECKED RESULTS)



**Fig. 4** Setting for Ultrasonic Integrity Testing of a Bored Pile

**Table 4** Velocity criterion for quality of concrete

Pulse velocity (km/Sec)	Grading of concrete quality
> 4.5	Excellent
3.5-4.5	Good
3.0-3.5	Fair/Medium
< 3.5	Doubtful

**Chú ý/ Attention:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)**

**SAIGON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY**

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM**  
**MEASURING & TESTING CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 1376

Tên thiết bị :

*Object*

**THIẾT BỊ KIỂM TRA CỌC ĐỘNG/**

**PILE DRIVING ANALYZER**

Kiểu : PDA – PAX

*Type*

Số hiệu : 3767L

*Serial N.º*

Nơi sản xuất : Pile Dynamics INC – Mỹ/

*Manufacturer*

USA

Đặc trưng kỹ thuật :

*Technical Specification*

\* Theo tiêu chuẩn/ *Standard* : ASTM D4945 - 12

Khách hàng :

*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI**  
**VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH**

237 Đường Nam Hòa, Tổ 4, Khu phố 1, Phường Phước Long A,  
Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện / *In accordance with* :

Tham khảo/ *Referring to* :

ASTM D4945-12 và TCVN 11321 : 2016

Manual PDA – PAX by Pile Dynamics. INC

Điều kiện môi trường/ *Environmental Conditions*

(30 ÷ 35) °C; (60 ÷ 80) % RH

Hiệu chỉnh thiết bị/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Phù hợp yêu cầu theo/ *Comply with* :

ASTM D4945-12 và TCVN 11321 : 2016

Manual PDA – PAX by Pile Dynamics. INC

\* Thiết bị đạt yêu cầu để kiểm tra cọc ASTM D4945-12 và TCVN 11321 : 2016

Tem nhận dạng/ *identification label* :

SCM – 1376

Ngày đo kiểm/ *Date of measure* :

03 / 3 / 2025

Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo :

03 / 3 / 2026

*The measure date should be recommended*

TP.HCM, ngày 03 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

*Head of Measurement Lab.*

**Tôn Nhất Vi**

**GIÁM ĐỐC**

*Director*



**Nguyễn Hà Minh Huy**



**KẾT QUẢ KIỂM TRA  
(CHECKED RESULTS)**

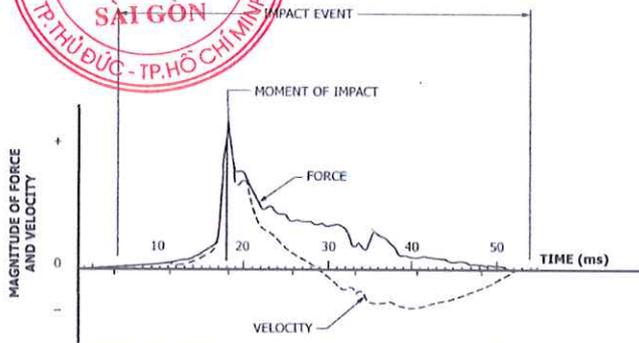


FIG. 1 Typical Force and Velocity Traces Generated by the Apparatus for Obtaining Dynamic Measurements

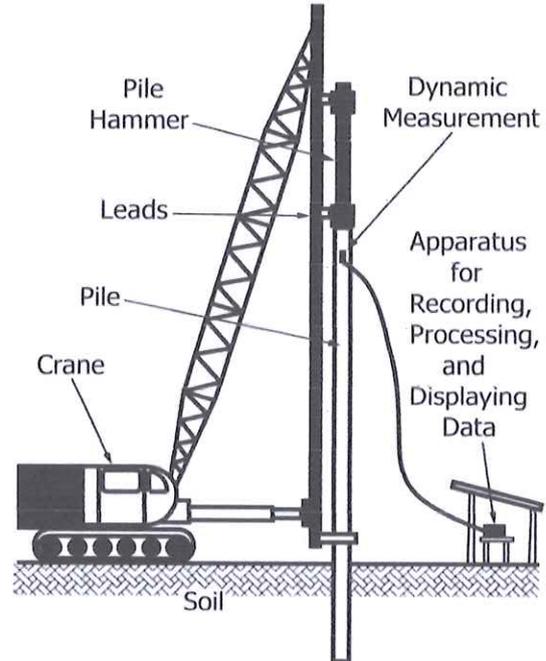
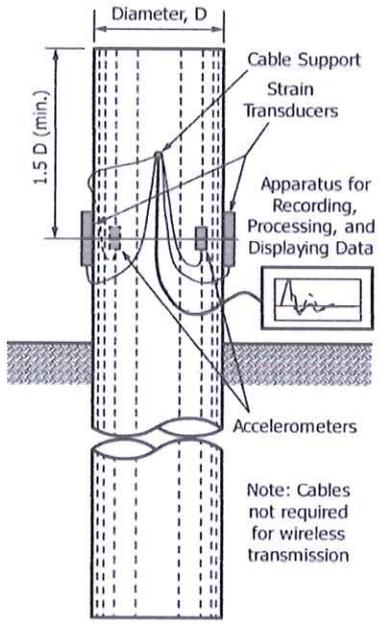


FIG. 2 Typical Arrangement for High-Strain Dynamic Testing of a Deep Foundation



Note: 1—Strain transducer and accelerometer may be combined into one unit on each side of the deep foundation.

FIG. 3 Schematic Diagram of Apparatus for Dynamic Monitoring of Deep Foundations

**Chú ý/ Attention:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*



**CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG SÀI GÒN (ĐK343)**

**SAI GON VERIFICATION CALIBRATION MEASUREMENT JOINT STOCK COMPANY**

ĐC: 80/7/14/8 Đường số 9, Khu Phố 5, Phường Hiệp Bình Phước, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

ĐT: 028.777.03.777 - Email: saigonscm@gmail.com - Website: www.saigoncm.com.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM**  
**MEASURING & TESTING CERTIFICATE**

Số/No : SCM – 1384

Tên thiết bị : **THIẾT BỊ QUAN TRẮC LỖ KHOAN/**  
*Object* **ULTRASONIC DRILLING MONITOR**  
Kiểu : DM – 602 Số hiệu : 602-90435 Nơi sản xuất : Kodan Electronics Co., Ltd  
*Type* *Serial N.<sup>o</sup>* *Manufacturer*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Tần số đo/ *Frequency range* : 10 Hz - 10 MHz  
*Technical Specification* \* Đầu dò/ *Probe* : 0 - 50 MHz (2CR; With 10:1 probe)

Khách hàng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI**  
*Customer* **VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH**  
237 Đường Nam Hòa, Tổ 4, Khu phố 1, Phường Phước Long A,  
Thành phố Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Tham khảo/ *Referring to* :  
*In accordance with* 22TCN-257-2000 và Manual DM – 604 by KODEN  
Điều kiện môi trường: (30 ÷ 35) °C; (60 ÷ 80) % RH  
*Environmental Conditions*

Chuẩn được sử dụng: TB.23; TB.25 – Chuẩn độ dài/ *Lenght standard*  
*Standards used* TB.37– Máy đo tần số/ *Tacho meter*

Liên kết chuẩn/ *Traceability* : VILAS 079

Hiệu lực/ *Due date* : 09 / 2025

Hiệu chỉnh thiết bị/ *Adjustment* : Không/ *No*

Kết quả/ *Results* : Phù hợp yêu cầu theo/ *Comply with* :  
22TCN-257-2000 và Manual DM – 604 by KODEN

\* Thiết bị phù hợp yêu cầu để kiểm tra cọc theo : 22TCN-257-2000

Tem nhận dạng/ *identification label* : SCM – 1384

Ngày đo kiểm/ *Date of measure* : 03 / 3 / 2025

Ngày đề nghị đo kiểm tiếp theo : 03 / 3 / 2026  
*The measure date should be recommended*

TP.HCM, ngày 03 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Lab.*

**Tôn Nhất Vi**

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*



**Nguyễn Hà Minh Huy**

**KẾT QUẢ KIỂM TRA**  
**(CHECKED RESULTS)**

No	Test item	The contents of inspection	Result	Remarks
1.	Appearance (Recorder unit)	Over viewing	good	AC Power cable, Connecting cable, Spare parts, Operation manual
2.	Appearance (Winch unit)	Over viewing	good	-
3.	Accuracy (Horizontal direction)	Range calibration by control dial within a range of 2.550MHz 3.150MHz or more. Variable	Scale 02.27 MHz. Scale 10.320 MHz	Range calibration by control Dial with scale 8 Set at 3.00MHz
	Functional check Range calibration control dial	XX',YY'	good	-
4.	Oscillation line rejection switch	Oscillation line rejection test	good	Set to OFF after test
5.	"Distance0" position correction switch	Switching test	good	Set at 009 after test
6.1	Mode switch	Mode switching test	good	Set as MEAS after test
6.2	Signal processing switch	Recording of echo change	good	Set to OFF after test
7.1	Switching of a range switch	0.5 mm, 1 m, 2 m, 4 m	good	-
7.2	Switching of a shift switch	0%, 50%, 100%	good	-
8.1	Paper feeding (Constant)	7.5, 15, 30, 60 (mm/min)	good	Check on recording form
8.2	Paper feeding (Depth proportional)	1/40, 1/50, 1/100 1/200	good	
9.1	The wall face diameter mark (Setting the width)	Movable at intervals of 10 cm from 1 m to 2 m	good	
9.2	The wall face diameter mark (Width movement)	Movement of record width	good	
9.3/10	Depth scale. Depth markers	1 m, 5 m, 10 m	good	
-	Manual mark	Record line	good	
11.	Power meter indication 100VAC input	Meter indication	good	-
12.	Direction check of an echo	XX',YY'	good	Check on recording form
13.1	Functional check GAIN control knob	XX',YY'	good	
13.2	Functional check STC control knob	XX',YY'	good	
14.	Accuracy (Vertical Direction)	Wire drum perimeter 1.143~1.150m (0.6%)	good	-
15.	The limit switch for bottom detection	Motor - stop at the Ume of bottom detection	good	-
16.	The limit switch for storing detection	Motor - stop at the time of storing	good	-
17.	Sensor winding-up speed (Max.)	20 ± 1 m/ min (Frequency conversion 31~33)	33 Hz	Frequency measurement
18.	Consumption current	At the time of a 100VAC Input (Less than 6A)	5.3 A	-

**Chú ý/ Attention:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác/ *This measuring instrument is not used to quantify goods and services in purchase and sale, payment, safety assurance, community health protection, environmental protection, inspection, inspection and assessment. law and in other official activities.*

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2/ *This measuring instrument is not used directly verification measuring equipment group 2.*

Số/ No : SCM – 1384



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0802

**CÂN KỸ THUẬT/**  
**TECHNICAL BALANCE**

Tên đối tượng :  
*Object*

Nơi sản xuất : DIGI  
*Manufacturer*

Kiểu : DS  
*Type*

Số hiệu : N/A  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-141  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Mức cân lớn nhất/ *Max. capacity* : 1 500 g  
 \* Mức cân nhỏ nhất/ *Min. capacity* : 0,5 g  
 \* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 g

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-83	Chuẩn khối lượng/ <i>Mass standard</i>	ĐK 03	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Có/ *Yes*

Kết quả/ *Results* : Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* : ST-0802

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

*Recalibration date recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

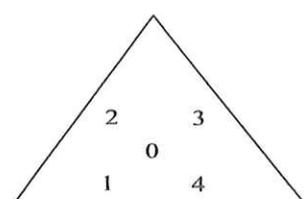
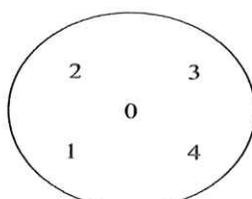
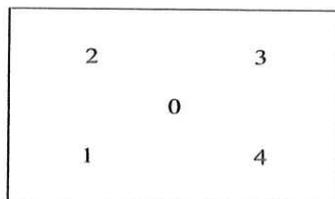
Số/No : ST-0802

### 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 1000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,008 (g)

### 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 500 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0,00
1	-0,01
2	0,01
3	-0,01
4	0,00

### 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	5	5,00	0,00	0,02
2	20	20,00	0,00	0,02
3	50	50,00	0,00	0,02
4	100	100,00	0,00	0,02
5	200	200,00	0,00	0,02
6	700	699,99	0,01	0,02
7	1000	999,99	0,01	0,02
8	1500	1499,99	0,01	0,03

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0779

**CÂN KỸ THUẬT/**  
**TECHNICAL BALANCE**

Tên đối tượng :

Object

Nơi sản xuất : TPS

Manufacturer

Kiểu : DS 1002

Type

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

Số hiệu : 5717091301

Serial No.

Mã thiết bị : PA-136

ID

\* Mức cân lớn nhất/ Max. capacity : 1 000 g

\* Mức cân nhỏ nhất/ Min. capacity : 0,5 g

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 g

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, P. Phước Long A, TP. Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-KL.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-83	Chuẩn khối lượng/ Mass standard	ĐK 03	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [25 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Có/ Yes

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0779

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director



**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

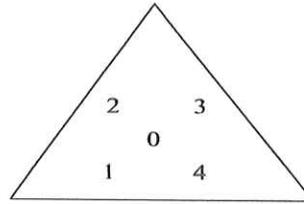
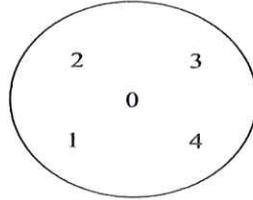
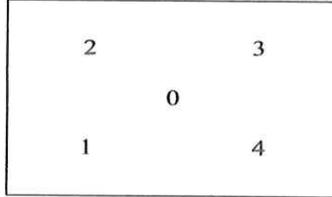
Số/ No : ST-0779

### 1. Độ lặp lại/ Repeatability

Mức cân/ Load : L = 1000 (g), Độ lệch chuẩn/ Standard deviation : 0,009 (g)

### 2. Độ lệch tâm/ Eccentricity : Tải áp dụng/ Test load : L = 500 (g)

Sơ đồ/ Sketch



Vị trí đặt tải/ Load position	Độ lệch/ Deviation (g)
0	0,00
1	-0,01
2	0,01
3	-0,01
4	-0,01

### 3. Sai số/ Error :

Phép đo Measurement	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95 %) (g)
1	5	5,00	0,00	0,02
2	20	20,00	0,00	0,02
3	50	50,00	0,00	0,02
4	100	100,00	0,00	0,02
5	200	200,00	0,00	0,02
6	500	499,99	0,01	0,02
7	700	699,99	0,01	0,02
8	1000	999,99	0,01	0,02

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0818

Tên đối tượng :

**VÒNG LỰC MÁY CẮT PHẪNG/**

Object

**PROVING RING OF SHEAR TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

J0114

Mã thiết bị :

PA-65

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1,2 kN

Specifications

\*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 8066726

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**

Customer

**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0818

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0818

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,00	-
25	127,37	0,72
50	253,22	0,38
75	381,63	0,27
100	509,75	0,34
125	634,46	0,31
150	758,53	0,43
175	894,32	0,27
200	1022,88	0,28
225	1150,04	0,27

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 5,0996x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0816

Tên đối tượng :  
 Object

**VÒNG LỰC/  
 PROVING RING**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : A7124  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-62  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 0,6 kN  
 \*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm  
 + Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm  
 + Số hiệu/ Serial No. : 12605

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
 PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of Calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :  $[28 \pm 2] ^\circ\text{C}$

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-0816

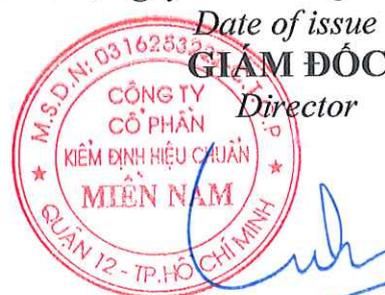
Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory



**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0816



Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,00	-
25	64,35	2,15
50	130,75	0,66
75	193,85	0,57
100	257,09	0,51
125	319,80	0,48
150	383,68	0,54
175	444,79	0,45
200	505,00	0,45
225	565,96	0,49

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 2,5381x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0817

Tên đối tượng :

**VÒNG LỰC MÁY CẮT PHẪNG/**

Object

**PROVING RING OF SHEAR TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

03524

Mã thiết bị :

PA-106

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1,2 kN

Specifications

\*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 3067827

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**

Customer

**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of Calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0817

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

*Phạm Tấn Liêu*

**Phạm Tấn Liêu**



Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0817

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,00	-
25	123,28	1,42
50	243,96	0,47
75	368,01	0,64
100	484,66	0,30
125	604,71	0,35
150	722,43	0,26
175	841,26	0,26
200	955,57	0,23
225	1071,02	0,28

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 4,7978x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0819

Tên đối tượng :

**VÒNG LỰC MÁY CẮT PHẪNG/**

Object

**PROVING RING OF SHEAR TESTING MACHINE**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

12076

Mã thiết bị :

PA-66

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\*Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1,2 kN

Specifications

\*Bộ chỉ thị/ Indicator : + Phạm vi đo/ Measuring range : 10 mm

+ Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

+ Số hiệu/ Serial No. : 3067310

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of Calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0819

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



Date of issue  
**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0819

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (Vạch/ 0,01 mm)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,00	-
25	116,28	0,92
50	235,58	0,38
75	355,98	0,30
100	475,58	0,34
125	593,66	0,31
150	711,40	0,28
175	829,95	0,29
200	946,75	0,27
225	1060,26	0,33

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 4,7327x$

**Ghi chú/ Notes :**

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (Vạch/ 0,01 mm)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0862

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/  
DIAL INDICATOR**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 732085

Mã thiết bị : PA-195

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0862

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0862

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,007	-7	3,4
2	2,00	2,007	-7	3,3
3	3,00	3,008	-8	3,4
4	4,00	4,009	-9	3,4
5	5,00	5,010	-10	3,3
6	6,00	6,009	-9	3,3
7	7,00	7,011	-11	3,5
8	8,00	8,010	-10	3,3
9	9,00	9,011	-11	3,4
10	10,00	10,014	-14	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Email: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/ No : ST-0861

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-70

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0861

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0861



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,3
2	2,00	2,006	-6	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,007	-7	3,4
5	5,00	5,007	-7	3,5
6	6,00	6,008	-8	3,2
7	7,00	7,010	-10	3,4
8	8,00	8,009	-9	3,5
9	9,00	9,009	-9	3,0
10	10,00	10,012	-12	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/ No : ST-0860

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/  
DIAL INDICATOR**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

1907

Mã thiết bị :

PA-100

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0860

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0860



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,003	-3	3,3
2	2,00	2,003	-3	3,6
3	3,00	3,003	-3	3,4
4	4,00	4,005	-5	3,3
5	5,00	5,005	-5	3,4
6	6,00	6,004	-4	3,4
7	7,00	7,007	-7	3,6
8	8,00	8,008	-8	4,1
9	9,00	9,011	-11	3,2
10	10,00	10,011	-11	3,3

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0859

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 60707459  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-192  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0859

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0859



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,5
5	5,00	5,007	-7	3,5
6	6,00	6,008	-8	3,5
7	7,00	7,009	-9	3,5
8	8,00	8,007	-7	3,2
9	9,00	9,006	-6	3,4
10	10,00	10,007	-7	3,3

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0858

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : 47007

Serial No.

Mã thiết bị : PA-97

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0858

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0858



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,002	-2	3,3
2	2,00	2,004	-4	3,8
3	3,00	3,004	-4	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,4
5	5,00	5,005	-5	3,4
6	6,00	6,003	-3	3,2
7	7,00	7,006	-6	3,3
8	8,00	8,008	-8	3,4
9	9,00	9,004	-4	3,1
10	10,00	10,006	-6	3,3

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0857

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SỐ/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 48460  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-98  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0857

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
 Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0857



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,003	-3	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,3
4	4,00	4,006	-6	3,3
5	5,00	5,007	-7	3,3
6	6,00	6,008	-8	3,3
7	7,00	7,007	-7	3,2
8	8,00	8,008	-8	3,3
9	9,00	9,008	-8	3,0
10	10,00	10,009	-9	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0856

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : 3067431

Serial No.

Mã thiết bị : PA-101

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0856

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu

**GIÁM ĐỐC**

Director



Lê Thị Phương Nhung



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0856

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,004	-4	3,4
3	3,00	3,003	-3	3,6
4	4,00	4,006	-6	3,4
5	5,00	5,006	-6	3,4
6	6,00	6,006	-6	3,4
7	7,00	7,006	-6	3,3
8	8,00	8,009	-9	3,5
9	9,00	9,008	-8	3,7
10	10,00	10,008	-8	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0855

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : N/A  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-71  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0855

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0855

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,006	-6	3,4
2	2,00	2,005	-5	3,7
3	3,00	3,006	-6	3,3
4	4,00	4,008	-8	3,3
5	5,00	5,007	-7	3,2
6	6,00	6,008	-8	3,3
7	7,00	7,007	-7	3,8
8	8,00	8,010	-10	3,3
9	9,00	9,010	-10	3,1
10	10,00	10,009	-9	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0854

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 10304325  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-77  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0854

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/ No : ST-0854

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,4
2	2,00	2,006	-6	3,2
3	3,00	3,006	-6	3,3
4	4,00	4,007	-7	3,3
5	5,00	5,006	-6	3,4
6	6,00	6,006	-6	3,4
7	7,00	7,010	-10	3,4
8	8,00	8,009	-9	3,4
9	9,00	9,009	-9	3,0
10	10,00	10,010	-10	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0853

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 3067275  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-183  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0853

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-0853

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,003	-3	3,5
2	2,00	2,003	-3	3,2
3	3,00	3,005	-5	3,2
4	4,00	4,004	-4	4,3
5	5,00	5,006	-6	3,3
6	6,00	6,005	-5	3,5
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,005	-5	4,4
9	9,00	9,005	-5	4,0
10	10,00	10,007	-7	3,5

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0852

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 10410604  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-75  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0852

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0852



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,5
2	2,00	2,004	-4	3,2
3	3,00	3,003	-3	3,5
4	4,00	4,004	-4	3,4
5	5,00	5,006	-5	3,3
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,005	-5	3,5
8	8,00	8,005	-5	3,4
9	9,00	9,006	-6	3,3
10	10,00	10,005	-5	3,7

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0851

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 732079

Mã thiết bị : PA-90

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0851

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0851

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,007	-7	3,4
5	5,00	5,005	-5	3,4
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,005	-5	4,1
8	8,00	8,006	-6	3,5
9	9,00	9,006	-6	3,3
10	10,00	10,007	-7	4,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0850

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 28163

Mã thiết bị : PA-99

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0850

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

  
Phạm Tấn Liêu

**GIÁM ĐỐC**

Director

  
Lê Thị Phương Nhung



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0850



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,003	-3	3,8
2	2,00	2,004	-4	3,3
3	3,00	3,004	-4	3,5
4	4,00	4,003	-3	3,7
5	5,00	5,005	-5	3,4
6	6,00	6,008	-8	3,2
7	7,00	7,009	-9	3,5
8	8,00	8,008	-8	3,5
9	9,00	9,009	-9	3,0
10	10,00	10,011	-11	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0849

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : N/A  
*Type*

Số hiệu : 752095  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-94  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-0849

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0849

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,5
5	5,00	5,008	-8	3,4
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,010	-10	3,4
8	8,00	8,008	-8	3,6
9	9,00	9,010	-10	3,1
10	10,00	10,012	-12	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0841

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : 732156

Serial No.

Mã thiết bị : PA-89

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0841

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**

**GIÁM ĐỐC**

Director



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0841

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,4
2	2,00	2,005	-5	3,4
3	3,00	3,004	-4	3,3
4	4,00	4,004	-4	3,5
5	5,00	5,005	-5	3,5
6	6,00	6,007	-7	3,5
7	7,00	7,005	-5	3,4
8	8,00	8,006	-6	3,3
9	9,00	9,008	-8	3,1
10	10,00	10,008	-8	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0832

Tên đối tượng : **ĐỒNG HỒ SO/**  
*Object* **DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : N/A Số hiệu : N/A Mã thiết bị : PA-250  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
*Specifications* \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**  
 237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
*Place of calibration* Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ No

Kết quả/ *Results* : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* : ST-0832

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026  
*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**  
*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0832



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,2
2	2,00	2,004	-4	3,3
3	3,00	3,005	-5	3,2
4	4,00	4,005	-5	4,0
5	5,00	5,004	-4	3,9
6	6,00	6,006	-6	3,2
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,008	-8	3,4
9	9,00	9,007	-7	3,5
10	10,00	10,009	-9	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0833

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : E05067C

Serial No.

Mã thiết bị : PA-81

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0833

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0833



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,3
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,005	-5	3,2
4	4,00	4,007	-7	3,8
5	5,00	5,006	-6	3,7
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,007	-7	3,8
8	8,00	8,007	-7	4,0
9	9,00	9,008	-8	3,6
10	10,00	10,008	-8	3,1

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0834

Tên đối tượng :

ĐỒNG HỒ SO/

Object

DIAL INDICATOR

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 114608

Mã thiết bị : PA-267

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Table with 4 columns: Mã TB/ ID, Miêu tả/ Description, Liên kết chuẩn/ Traceable, Hiệu lực/ Due. Date. Row 1: TB-05, Chuẩn độ dài/ Length standard, ĐK 03, 12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0834

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 19 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC

Director

Handwritten signature of Phạm Tấn Liêu

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-0834

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,3
2	2,00	2,004	-4	3,3
3	3,00	3,004	-4	3,3
4	4,00	4,005	-5	3,8
5	5,00	5,005	-5	3,8
6	6,00	6,005	-5	3,4
7	7,00	7,006	-6	3,5
8	8,00	8,006	-6	4,0
9	9,00	9,007	-7	3,8
10	10,00	10,008	-8	3,0

STEST

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN (CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-0837

Tên đối tượng :

ĐỒNG HỒ SO/

Object

DIAL INDICATOR

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : C92176

Mã thiết bị : (PA-197)N/A

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 5) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ PHƯƠNG ANH

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức, Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0837

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG

Head of Measurement Laboratory

Phạm Tấn Liêu



GIÁM ĐỐC

Director

Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0837



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	0,50	0,498	2	3,2
2	1,00	0,998	2	4,8
3	1,50	1,496	4	3,4
4	2,00	1,994	6	3,3
5	2,50	2,495	5	5,1
6	3,00	3,002	-2	3,2
7	3,50	3,495	5	4,2
8	4,00	3,997	3	8,0
9	4,50	4,497	3	4,9
10	5,00	5,004	-4	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0838

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : D129519  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-84  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0838

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0838

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,4
2	2,00	2,005	-5	3,4
3	3,00	3,005	-5	3,3
4	4,00	4,007	-7	3,4
5	5,00	5,007	-7	3,2
6	6,00	6,008	-8	3,5
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,009	-9	3,5
9	9,00	9,012	-12	3,1
10	10,00	10,010	-10	3,5

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0839

Tên đối tượng : **ĐỒNG HỒ SO/**  
*Object* **DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
*Manufacturer*

Kiểu : N/A Số hiệu : 732146 Mã thiết bị : PA-188  
*Type* *Serial No.* *ID*

Đặc trưng kỹ thuật : \* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
*Specifications* \* Giá trị vạch chia/ *Division* : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng : **CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
*Customer* **PHƯƠNG ANH**  
 237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn : 121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
*Place of calibration* Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* : Không/ No

Kết quả/ *Results* : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* : ST-0839

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026  
*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*



*Signature of Phạm Tấn Liêu*

**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0839



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,4
2	2,00	2,005	-5	3,4
3	3,00	3,004	-4	3,3
4	4,00	4,008	-8	3,3
5	5,00	5,007	-7	3,2
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,009	-9	3,5
9	9,00	9,010	-10	3,1
10	10,00	10,010	-10	3,5

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0840

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 3068347

Mã thiết bị : PA-104

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0840

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-0840

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,003	-3	3,4
2	2,00	2,004	-4	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,2
5	5,00	5,008	-8	3,4
6	6,00	6,008	-8	3,3
7	7,00	7,007	-7	4,3
8	8,00	8,011	-11	3,4
9	9,00	9,011	-11	3,4
10	10,00	10,012	-12	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0842

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 732041

Mã thiết bị : PA-92

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0842

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0842



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,5
5	5,00	5,007	-7	3,5
6	6,00	6,008	-8	3,5
7	7,00	7,008	-8	3,4
8	8,00	8,006	-6	3,3
9	9,00	9,010	-10	3,1
10	10,00	10,010	-10	3,6

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0835

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/  
 DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : N/A  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-185  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
 PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-0835

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0835



ST Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,004	-4	3,3
2	2,00	2,005	-5	3,4
3	3,00	3,004	-4	3,3
4	4,00	4,007	-7	3,8
5	5,00	5,006	-6	3,6
6	6,00	6,006	-6	3,5
7	7,00	7,007	-7	3,4
8	8,00	8,008	-8	3,5
9	9,00	9,009	-9	3,1
10	10,00	10,010	-10	3,4

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0836

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : B02458  
 Serial No.

Mã thiết bị : N/A  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 5) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0836

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
 Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0836

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	0,50	0,503	-3	3,6
2	1,00	1,003	-3	4,8
3	1,50	1,502	-2	5,1
4	2,00	2,002	-2	4,8
5	2,50	2,503	-3	3,2
6	3,00	3,002	-2	3,2
7	3,50	3,497	3	3,4
8	4,00	4,005	-5	3,6
9	4,50	4,503	-3	5,0
10	5,00	5,004	-4	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1075

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/  
DIAL INDICATOR**

Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 3067827

Mã thiết bị : PA-200

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1075

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1075

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	0,993	7	4,0
2	2,00	1,994	6	3,8
3	3,00	2,993	7	3,9
4	4,00	3,992	8	3,7
5	5,00	4,995	5	4,4
6	6,00	5,992	8	3,4
7	7,00	6,990	10	3,3
8	8,00	7,992	8	4,3
9	9,00	8,991	9	3,1
10	10,00	9,989	11	3,4

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1076

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 8067310

Mã thiết bị : PA-107

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1076

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

*(Handwritten signature)*

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

*(Handwritten signature)*

**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1076

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	0,993	7	3,5
2	2,00	1,994	6	3,5
3	3,00	2,994	6	3,8
4	4,00	3,994	6	3,3
5	5,00	4,995	5	3,9
6	6,00	5,993	7	3,5
7	7,00	6,992	8	3,7
8	8,00	7,993	7	3,7
9	9,00	8,992	8	3,0
10	10,00	9,990	10	3,2

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1074

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu : 8066726

Mã thiết bị : PA-190

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1074

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1074



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	0,995	5	4,2
2	2,00	1,995	5	3,7
3	3,00	2,994	6	4,0
4	4,00	3,992	8	3,5
5	5,00	4,995	5	4,1
6	6,00	5,993	7	3,6
7	7,00	6,991	9	3,3
8	8,00	7,992	8	3,8
9	9,00	8,992	8	3,2
10	10,00	9,989	11	3,4

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0851

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Tên đối tượng :  
Object

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
Manufacturer

Kiểu : N/A  
Type

Số hiệu : 732047  
Serial No.

Mã thiết bị : PA-91  
ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Không/ No

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.: ST-0851

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025  
Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0851

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,007	-7	3,4
5	5,00	5,005	-5	3,4
6	6,00	6,007	-7	3,3
7	7,00	7,005	-5	4,1
8	8,00	8,006	-6	3,5
9	9,00	9,006	-6	3,3
10	10,00	10,007	-7	4,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0864

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Số hiệu :

N/A

Mã thiết bị :

PA-199

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0864

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**GIÁM ĐỐC**

Director

**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0864

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	0,994	6	3,3
2	2,00	1,995	5	3,2
3	3,00	2,993	7	3,4
4	4,00	3,994	6	3,7
5	5,00	4,995	5	3,6
6	6,00	5,994	6	3,5
7	7,00	6,991	9	3,2
8	8,00	7,991	9	3,8
9	9,00	8,991	9	3,2
10	10,00	9,991	9	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0865

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐỒNG HỒ SO/**  
**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China  
 Manufacturer

Kiểu : N/A  
 Type

Số hiệu : 738773  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-268  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0865

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**  
 Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0865



STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	1,005	-5	3,2
2	2,00	2,005	-5	3,3
3	3,00	3,006	-6	3,4
4	4,00	4,006	-6	3,3
5	5,00	5,007	-7	3,5
6	6,00	6,008	-8	3,4
7	7,00	7,009	-9	3,6
8	8,00	8,010	-10	3,7
9	9,00	9,011	-11	3,3
10	10,00	10,011	-11	3,2

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-0866

Tên đối tượng :

**ĐỒNG HỒ SO/**

Object

**DIAL INDICATOR**

Nơi sản xuất : Trung Quốc/ China

Manufacturer

Kiểu : N/A

Type

Số hiệu : E 05066C

Serial No.

Mã thiết bị :

ID

PA-79

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

\* Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.01

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-0866

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

17 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

17 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 20 tháng 3 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

  
Phạm Tấn Liêu  
Lê Thị Phương Nhung



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-0866

STT Item	Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipment (mm)	Giá trị đọc trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error ( $\mu\text{m}$ )	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty ( $k = 2; P = 95\%$ ) ( $\mu\text{m}$ )
1	1,00	0,998	2	3,2
2	2,00	1,996	4	3,2
3	3,00	2,997	3	3,2
4	4,00	3,993	7	3,5
5	5,00	4,997	3	3,2
6	6,00	5,994	6	3,5
7	7,00	6,993	7	3,4
8	8,00	7,994	6	3,4
9	9,00	8,993	7	3,0
10	10,00	9,991	9	3,0

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)

Số/No : ST-1055

Tên đối tượng :  
Object

CẨM BIẾN LỰC VÀ BỘ CHỈ THỊ/  
LOADCELL AND INDICATOR

Nơi sản xuất : CAS  
Manufacturer

Kiểu : SBA-100L  
Type

Số hiệu : 2411SBAK301005 Mã thiết bị : PA-3TTĐ1  
Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
Specifications

\* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 1 000 N

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,1 N

\* Bộ chỉ thị/ Indicator : + Kiểu/ Type : CI-1560A

+ Số hiệu/ Serial No. : 241200394

Cơ sở sử dụng :  
Customer

CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
Place of Calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [28 ± 2] °C

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Có/ Yes

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-1055

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 31 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG  
Head of Measurement Laboratory

GIÁM ĐỐC  
Director

Phạm Tấn Liêu



Lê Thị Phương Nhung

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1055



Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (N)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-	-
100	100,48	-0,48	0,21
200	200,64	-0,32	0,21
300	300,83	-0,28	0,20
400	401,20	-0,30	0,20
500	501,46	-0,29	0,20
600	601,60	-0,27	0,19
700	700,79	-0,11	0,20
800	801,68	-0,21	0,19
900	901,62	-0,18	0,19

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,0013x + 0,4783$

**Ghi chú/ Notes :**

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (N)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

*The calibration value is performed according to the customer's requirement.*

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1056

Tên đối tượng :  
 Object

**CẨM BIẾN LỰC VÀ BỘ CHỈ THỊ/**  
**LOADCELL AND INDICATOR**

Nơi sản xuất : CAS  
 Manufacturer

Kiểu : SBA-200L  
 Type

Số hiệu : 2412SBAK401003 Mã thiết bị : PA-3TTĐ2  
 Serial No. ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 2 000 N

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,2 N

\* Bộ chỉ thị/ Indicator : + Kiểu/ Type : CI-1560A

+ Số hiệu/ Serial No. : 241200403

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of Calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :  $[28 \pm 2] ^\circ\text{C}$

Hiệu chỉnh/ Adjustment : Có/ Yes

Kết quả/ Results : Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. : ST-1056

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration : 31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị : 31 / 3 / 2026

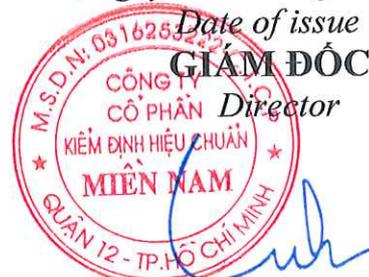
Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

*(Signature)*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



# KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-1056

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (N)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-	-
200	200,54	-0,27	0,15
400	400,50	-0,13	0,14
600	600,51	-0,08	0,14
800	800,59	-0,07	0,14
1000	1000,68	-0,07	0,13
1200	1200,63	-0,05	0,13
1400	1401,01	-0,07	0,13
1600	1600,98	-0,06	0,13
1800	1800,83	-0,05	0,13

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 1,0003x + 0,3926$

### Ghi chú/ Notes :

- + y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)
- + x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (N)
- + Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.  
The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1057

Tên đối tượng :

**CẢM BIẾN LỰC VÀ BỘ CHỈ THỊ/**

Object

**LOADCELL AND INDICATOR**

Nơi sản xuất : CAS

Manufacturer

Kiểu : SBA-500L

Type

Số hiệu : 2407SBAK501009

Serial No.

Mã thiết bị : PA-3TTD3

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

Specifications

\* Phạm vi đo tối đa/ Maximum range : 5 000 N

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,5 N

\* Bộ chỉ thị/ Indicator : + Kiểu/ Type : CI-1560A

+ Số hiệu/ Serial No. : 241200393

Cơ sở sử dụng :

Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**

**PHƯỜNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

Place of Calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : ĐLVN 108 : 2002

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-47	Chuẩn lực/ Force standard	VMI	07/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :  $[28 \pm 2] ^\circ\text{C}$

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Có/ Yes

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No. :

ST-1057

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration date recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



## KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (CALIBRATION RESULTS)

Số/No : ST-1057

Chế độ hiệu chuẩn/ Mode of calibration :  Nén/ Compression  Kéo/ Tension

Giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments (N)	Giá trị trung bình trên phương tiện chuẩn/ Average value on references (N)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (%)
0	0,000	-	-
500	501,63	-0,33	0,31
1000	1004,61	-0,46	0,19
1500	1504,91	-0,33	0,18
2000	2005,08	-0,25	0,18
2500	2504,71	-0,19	0,17
3000	3005,12	-0,17	0,18
3500	3504,31	-0,12	0,17
4000	4003,68	-0,09	0,17
4500	4501,52	-0,03	0,17

Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation :  $y = 0,9999x + 4,3193$

### Ghi chú/ Notes :

+ y : giá trị tính toán/ Calculated value, (N)

+ x : giá trị trên phương tiện đo/ Value on measuring equipments, (N)

+ Giá trị hiệu chuẩn được thực hiện theo yêu cầu của khách hàng.

The calibration value is performed according to the customer's requirement.

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1073

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTĐ01  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ No

Kết quả/ *Results* :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1073

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1073



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,951	2,53	0,004	
4,000	3,910	2,30	0,003	
6,000	5,887	1,92	0,004	
8,000	7,885	1,46	0,004	
6,000	5,882	2,00	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,914	2,21	0,005	
2,000	1,951	2,49	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1072

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTĐ02  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1072

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1072

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,942	2,99	0,003	
4,000	3,920	2,05	0,004	
6,000	5,889	1,88	0,004	
8,000	7,887	1,43	0,004	
6,000	5,886	1,94	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,917	2,13	0,004	
2,000	1,945	2,85	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1071

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu : 023260

Mã thiết bị : PA-CKTĐ03

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1071

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1071

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,950	2,56	0,004	
4,000	3,927	1,86	0,004	
6,000	5,889	1,88	0,004	
8,000	7,887	1,43	0,010	
6,000	5,885	1,95	0,008	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,921	2,01	0,006	
2,000	1,952	2,48	0,005	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1070

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐẦU ĐO CHUYÊN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
 Manufacturer

Kiểu : TR-0010  
 Type

Số hiệu : 023260  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-CKTĐ04  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1070

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1070

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ <i>Reading value on measuring equipments</i> (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ <i>Average reading value on references</i> (mm)	Sai số/ <i>Error</i> (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ <i>Expanded uncertainty</i> (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ <i>Comments</i>
0,000	0,000	-	-	<b>Đầu đo đi vào/</b> <i>Core moving in</i>
2,000	1,957	2,20	0,004	
4,000	3,939	1,56	0,004	
6,000	5,925	1,27	0,004	
8,000	7,930	0,88	0,004	
6,000	5,927	1,23	0,003	<b>Đầu đo đi ra/</b> <i>Core moving out</i>
4,000	3,940	1,52	0,003	
2,000	1,958	2,16	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



® CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1069

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu : 023260

Mã thiết bị : PA-CKTĐ05

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1069

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1069

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,984	0,79	0,005	
4,000	3,954	1,17	0,004	
6,000	5,950	0,84	0,004	
8,000	7,955	0,56	0,004	
6,000	5,954	0,77	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,953	1,19	0,005	
2,000	1,983	0,84	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1068

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTD06  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1068

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1068



<b>Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)</b>	<b>Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)</b>	<b>Sai số/ Error (%)</b>	<b>Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)</b>	<b>Chú thích/ Comments</b>
0,000	0,000	-	-	<b>Đầu đo đi vào/ Core moving in</b>
2,000	1,962	1,94	0,003	
4,000	3,922	1,99	0,004	
6,000	5,930	1,19	0,058	
8,000	7,904	1,21	0,004	
6,000	5,899	1,71	0,003	<b>Đầu đo đi ra/ Core moving out</b>
4,000	3,913	2,23	0,006	
2,000	1,961	1,97	0,006	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1067

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYÊN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTĐ07  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ No

Kết quả/ *Results* :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1067

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1067

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	2,005	-0,25	0,003	
4,000	3,974	0,66	0,004	
6,000	5,954	0,77	0,003	
8,000	7,980	0,25	0,004	
6,000	5,951	0,83	0,005	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,963	0,93	0,007	
2,000	2,003	-0,15	0,003	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1066

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYÊN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTD08  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ <i>Length standard</i>	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ *No*

Kết quả/ *Results* :

Trang/ *Page* : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.*:

ST-1066

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1066



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,982	0,89	0,004	
4,000	3,968	0,80	0,004	
6,000	5,967	0,56	0,004	
8,000	8,004	-0,05	0,003	
6,000	5,961	0,66	0,005	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,965	0,88	0,004	
2,000	1,983	0,84	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1065

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
 Manufacturer

Kiểu : TR-0010  
 Type

Số hiệu : 023260  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-CKTĐ09  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1065

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**

**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1065



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,983	0,87	0,004	
4,000	3,917	2,12	0,006	
6,000	5,902	1,66	0,004	
8,000	7,925	0,95	0,004	
6,000	5,902	1,67	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,932	1,72	0,057	
2,000	1,975	1,25	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1064

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYÊN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu :

023260

Mã thiết bị :

PA-CKTĐ10

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1064

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1064

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,928	3,72	0,005	
4,000	3,878	3,15	0,005	
6,000	5,834	2,84	0,013	
8,000	7,780	2,83	0,010	
6,000	5,830	2,92	0,003	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,872	3,30	0,006	
2,000	1,930	3,61	0,007	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1063

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu : 023260

Mã thiết bị : PA-CKTĐ11

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1063

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1063



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,975	1,27	0,005	
4,000	3,937	1,60	0,004	
6,000	5,949	0,86	0,003	
8,000	7,970	0,37	0,004	
6,000	5,943	0,95	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,933	1,71	0,006	
2,000	1,970	1,51	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38 Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1062

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYÊN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu : 023260

Mã thiết bị : PA-CKTĐ12

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Place of calibration

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1062

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N.º of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1062

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,973	1,35	0,006	
4,000	3,937	1,59	0,004	
6,000	5,950	0,83	0,004	
8,000	7,971	0,36	0,004	
6,000	5,946	0,91	0,004	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,933	1,70	0,007	
2,000	1,974	1,33	0,006	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH HIỆU CHUẨN MIỀN NAM (ĐK 513)

SOUTH VERIFICATION CALIBRATION JOINT STOCK COMPANY (STEST)

56/11 Tân Thới Nhất 1B, KP. 5, P. Tân Thới Nhất, Q. 12, TP. Hồ Chí Minh

Mail: dichvukhoahoc.stest@gmail.com

Hotline : 0905.76.42.36 - 0905.55.77.38

Web: stest.vn

**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN  
(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1061

Tên đối tượng :

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**

Object

**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany

Manufacturer

Kiểu : TR-0010

Số hiệu :

023260

Mã thiết bị :

PA-CKTĐ13

Type

Serial No.

ID

Đặc trưng kỹ thuật :

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm

Specifications

\* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ  
PHƯƠNG ANH**

Customer

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,

Place of calibration

Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1061

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**

Head of Measurement Laboratory

**GIÁM ĐỐC**

Director

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**

Trang : 1/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.

(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)

**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1061



Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,942	2,97	0,005	
4,000	3,900	2,57	0,004	
6,000	5,855	2,47	0,004	
8,000	7,884	1,48	0,005	
6,000	5,848	2,60	0,005	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,891	2,79	0,005	
2,000	1,937	3,27	0,004	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1060

Tên đối tượng :  
*Object*

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
*Manufacturer*

Kiểu : TR-0010  
*Type*

Số hiệu : 023260  
*Serial No.*

Mã thiết bị : PA-CKTĐ14  
*ID*

Đặc trưng kỹ thuật :  
*Specifications*

\* Phạm vi đo/ *Measuring range* : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ *Resolution* : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
*Customer*

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
*Place of calibration*

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ *Method of calibration* : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ *Standards used* :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ *Calibration environment* : [23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ *Adjustment* :

Không/ No

Kết quả/ *Results* :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ *Calibration stamp No.* :

ST-1060

Ngày hiệu chuẩn/ *Date of calibration* :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

*Recalibration recommended*

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

*Date of issue*

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
*Head of Measurement Laboratory*

**GIÁM ĐỐC**

*Director*

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1060

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,971	1,49	0,005	
4,000	3,948	1,32	0,008	
6,000	5,916	1,43	0,004	
8,000	7,926	0,93	0,009	
6,000	5,912	1,49	0,005	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,941	1,51	0,006	
2,000	1,979	1,08	0,003	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1059

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
 Manufacturer

Kiểu : TR-0010  
 Type

Số hiệu : 023260  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-CKTĐ15  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1059

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1059

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,973	1,39	0,004	
4,000	3,940	1,51	0,004	
6,000	5,960	0,68	0,004	
8,000	8,020	-0,25	0,004	
6,000	5,951	0,82	0,009	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,954	1,15	0,005	
2,000	1,973	1,37	0,006	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)



**GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION CERTIFICATE)**

Số/No : ST-1058

Tên đối tượng :  
 Object

**ĐẦU ĐO CHUYỂN VỊ ĐIỆN TỬ/**  
**LINEAR DISPLACEMENT SENSOR**

Nơi sản xuất : Đức/ Germany  
 Manufacturer

Kiểu : TR-0010  
 Type

Số hiệu : 023260  
 Serial No.

Mã thiết bị : PA-CKTĐ16  
 ID

Đặc trưng kỹ thuật :  
 Specifications

\* Phạm vi đo/ Measuring range : (0 ÷ 10) mm  
 \* Độ phân giải/ Resolution : 0,0001 mm

Cơ sở sử dụng :  
 Customer

**CÔNG TY CỔ PHẦN XÂY DỰNG THƯƠNG MẠI VÀ THIẾT KẾ**  
**PHƯƠNG ANH**

237 Nam Hòa, Phường Phước Long A, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Nơi hiệu chuẩn :  
 Place of calibration

121 Trần Thị Diệu, P. Phước Long B, TP. Thủ Đức,  
 Thành Phố Hồ Chí Minh

Phương pháp thực hiện/ Method of calibration : QTHC/STEST-ĐD.02

Chuẩn được sử dụng/ Standards used :

Mã TB/ ID	Miêu tả/ Description	Liên kết chuẩn/ Traceable	Hiệu lực/ Due. Date
TB-05	Chuẩn độ dài/ Length standard	ĐK 03	12/2025

Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration environment :

[23 ± 5] °C [50 ± 20] % RH

Hiệu chỉnh/ Adjustment :

Không/ No

Kết quả/ Results :

Trang/ Page : 2/2

Số tem hiệu chuẩn/ Calibration stamp No.:

ST-1058

Ngày hiệu chuẩn/ Date of calibration :

31 / 3 / 2025

Ngày hiệu chuẩn đề nghị :

31 / 3 / 2026

Recalibration recommended

TP.HCM, ngày 02 tháng 4 năm 2025

Date of issue

**GIÁM ĐỐC**

Director

**TRƯỞNG PHÒNG ĐO LƯỜNG**  
 Head of Measurement Laboratory

**Phạm Tấn Liêu**



**Lê Thị Phương Nhung**



**KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN**  
**(CALIBRATION RESULTS)**

Số/No : ST-1058

Giá trị đọc trên phương tiện đo/ Reading value on measuring equipments (mm)	Giá trị đọc trung bình trên chuẩn/ Average reading value on references (mm)	Sai số/ Error (%)	Độ KĐBĐ mở rộng/ Expanded uncertainty (k = 2; P = 95%) (mm)	Chú thích/ Comments
0,000	0,000	-	-	Đầu đo đi vào/ Core moving in
2,000	1,969	1,59	0,006	
4,000	3,951	1,24	0,009	
6,000	5,960	0,68	0,004	
8,000	7,937	0,80	0,007	
6,000	5,959	0,69	0,009	Đầu đo đi ra/ Core moving out
4,000	3,934	1,69	0,004	
2,000	1,967	1,68	0,010	
0,000	0,000	-	-	

**STEST**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.

2. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Trang : 2/2  
N.<sup>o</sup> of page

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công Ty Cổ Phần Kiểm Định Hiệu Chuẩn Miền Nam.  
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Stest)